



FITTING INSTRUCTIONS FOR CP0389BL
AERO CRASH PROTECTORS
DUCATI PANIGALE 1199 '11-, 899 '13- & 1299 '15-



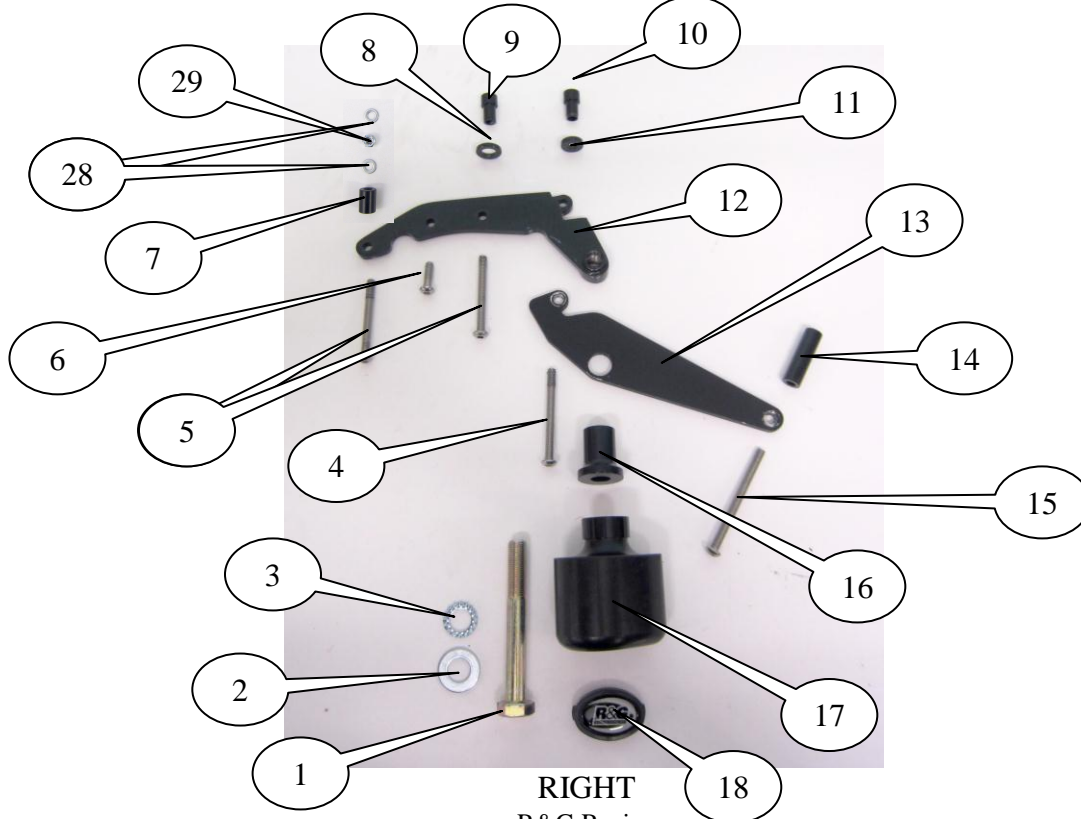
Picture A

Picture B

THIS KIT CONTAINS THE ITEMS PICTURED AND LABELLED BELOW.
DO NOT PROCEED UNTIL YOU ARE SURE ALL PARTS ARE PRESENT.

Please note that the way the kit is packed does not necessarily represent the way of mounting to the bike

THE PARTS SHOWN MAY BE REPRESENTATIVE ONLY (FOR CLARITY OF INSTRUCTIONS ONLY)

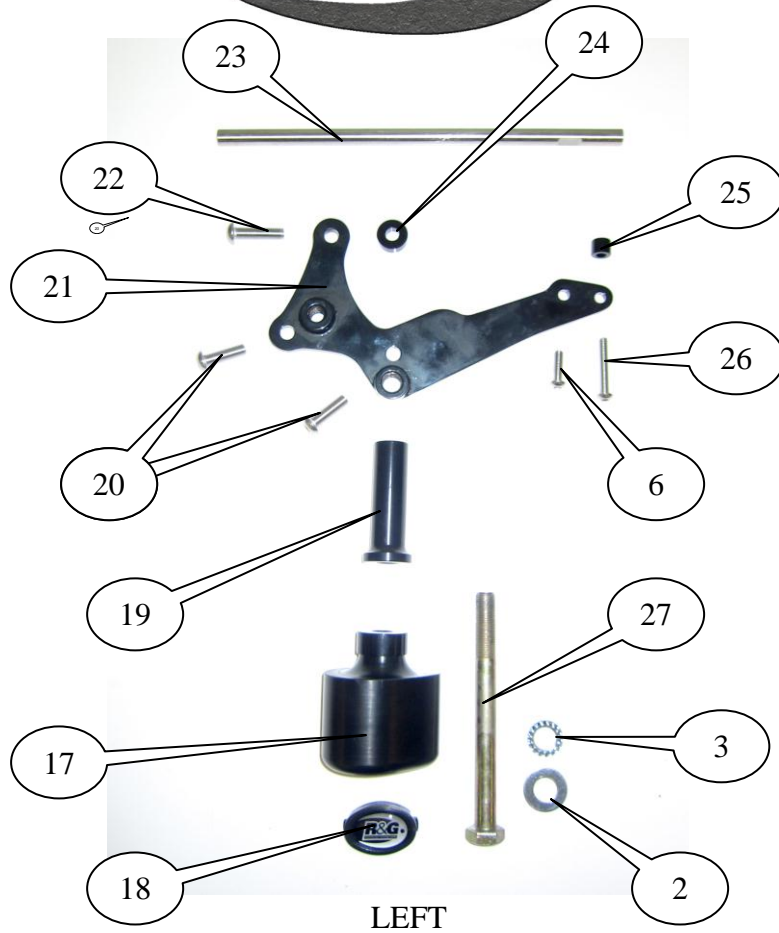


RIGHT

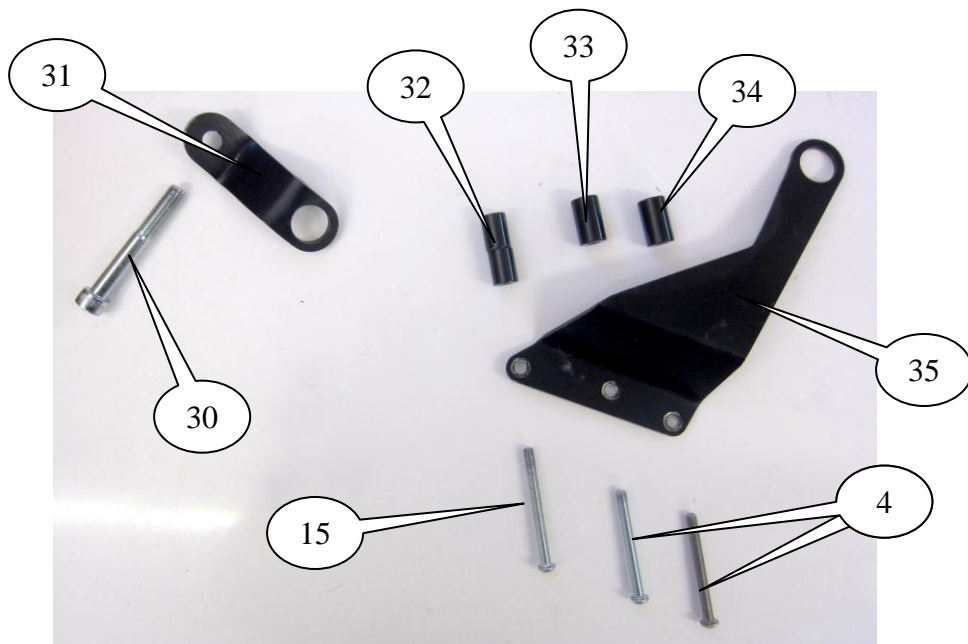
R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



LEFT



SUPPORT BRACES



LEGEND

- ITEM 1 = M12x1.25x90mm LONG HEX HEAD BOLT (x1).
ITEM 2 = M12 WASHERS (x2).
ITEM 3 = LOCK-WASHERS (LW0001) (x2).
ITEM 4 = M6x65mm LONG BUTTON HEAD BOLT (x3).
ITEM 5 = M6x55mm LONG BUTTON HEAD BOLTS (x2).
ITEM 6 = M6x20mm LONG BUTTON HEAD BOLTS (x2).
ITEM 7 = PLASTIC SPACER (S0792) (16.5mm long) (x1).
ITEM 8 = SPACER (S0758) (3mm long – 9.2mm ID) (x1). *** FOR 1199 '12-'13 ONLY ***
ITEM 9 = SPACER (S0737) (23.5mm long - stepped) (x1).
ITEM 10 = SPACER (S0756) (23.5mm long – double stepped) (x1).
ITEM 11 = SPACER (S0757) (3mm long – 8.2mm ID) (x1). *** FOR 1199 '12-'13 & 899 '13- ***
ITEM 12 = RIGHT MOUNTING PLATE REAR (M0383 Welded Assembly) (x1).
ITEM 13 = RIGHT MOUNTING PLATE FRONT (M0384) (x1).
ITEM 14 = SPACER (S0735) (41.5mm long) (x1).
ITEM 15 = M6x70mm LONG BUTTON HEAD BOLT (x2).
ITEM 16 = SPACER (S0739) (31mm long) (x1).
ITEM 17 = CRASH PROTECTOR (B0431 with CS340) (x2).
ITEM 18 = CRASH PROTECTOR CAPS (BC0002) (x2).
ITEM 19 = SPACER (S0738) (72mm long) (x1).
ITEM 20 = M8x25mm LONG BUTTON HEAD BOLTS (x2).
ITEM 21 = LEFT MOUNTING PLATE (M0382 Welded Assembly) (x1).
ITEM 22 = M8x30mm LONG BUTTON HEAD BOLT (x1).
ITEM 23 = EB077 ENGINE BAR (252.5mm long) (x1).
ITEM 24 = SPACER (S0736) (6.5mm long) (x1).
ITEM 25 = SPACER (S0670) (9mm long) (x1).
ITEM 26 = M6x35mm LONG BUTTON HEAD BOLT (x1).
ITEM 27 = M12x1.25x130mm LONG HEX HEAD BOLT (x1).
ITEM 28 = M6 WASHERS (x2).
ITEM 29 = M6 STAINLESS NUT (x1).
ITEM 30 = M10 x 1.25 x 50mm LONG 10.9 GRADE CAP HEAD BOLT (x1).
ITEM 31 = LEFT BRACE PLATE (MP0116) (x1).
ITEM 32 = SPACER (S0793) (40mm long) (x1).
ITEM 33 = SPACER (S0794) (36.5mm long) (x1).
ITEM 34 = SPACER (S0795) (35mm long) (x1).
ITEM 35 = RIGHT BRACE PLATE (MP0117) (x1).

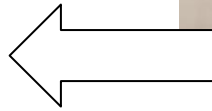
Please note that in cases where kits are packed with rubber washers holding the components onto the bolt – *the rubber washers should be thrown away!*

TOOLS REQUIRED

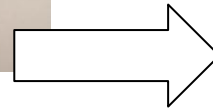
- Socket set to include 2.5, 3, 4, 5, 6, 7 & 8mm A/F socket and wrench.
 - Socket set to include a deep 8mm & 19mm socket and wrench.
 - 8 & 10mm spanner.
 - Flat headed screwdriver.
 - Torque wrench (up to 40Nm).
- Suitable stand to support the bike whilst removing the rear suspension.



TOWARDS REAR
OF BIKE



TOWARDS FRONT
OF BIKE



PICTURE C



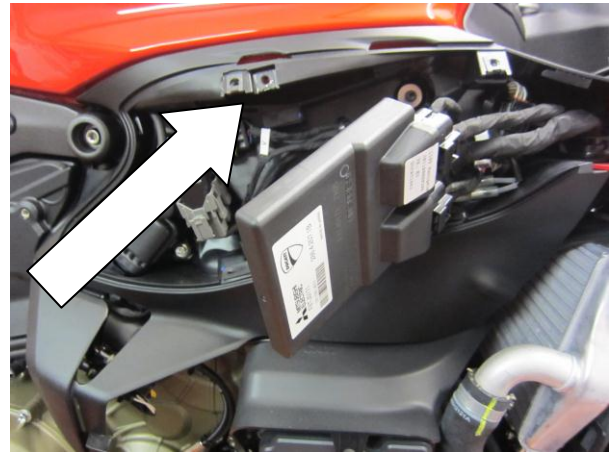
Picture 1



Picture 2



Picture 3



Picture 4



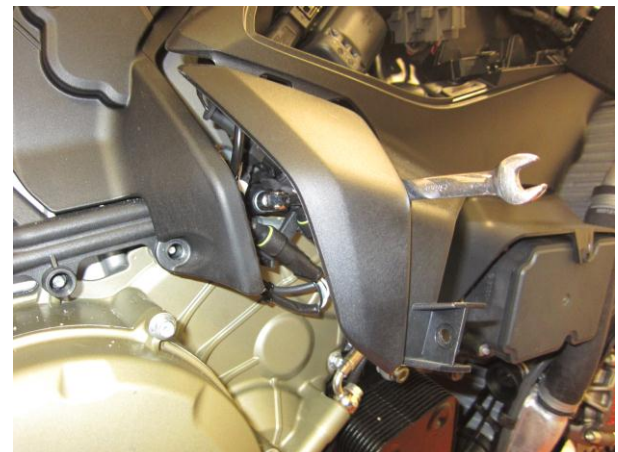
Picture 5



Picture 6



Picture 7



Picture 8



Picture 9



Picture 10



Picture 11



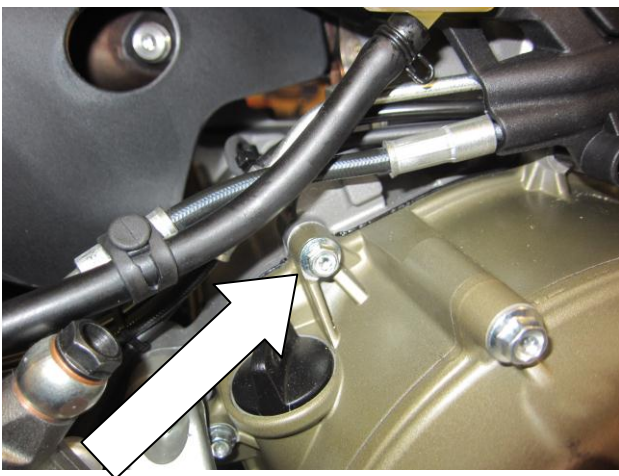
Picture 12



Picture 13



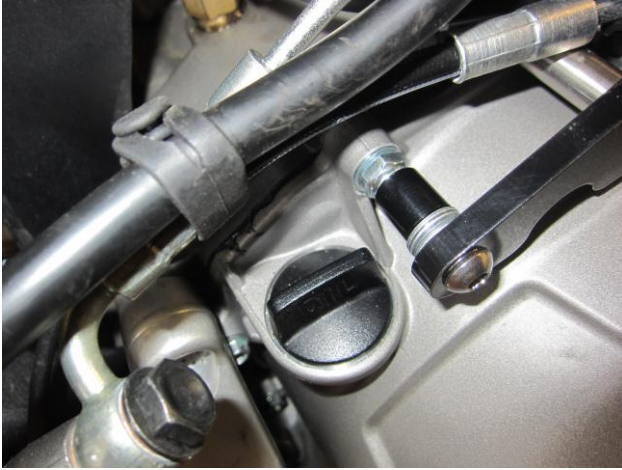
Picture 14



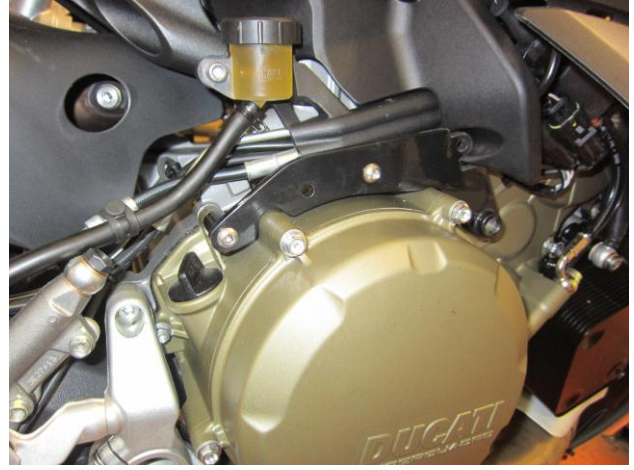
Picture 15



Picture 16



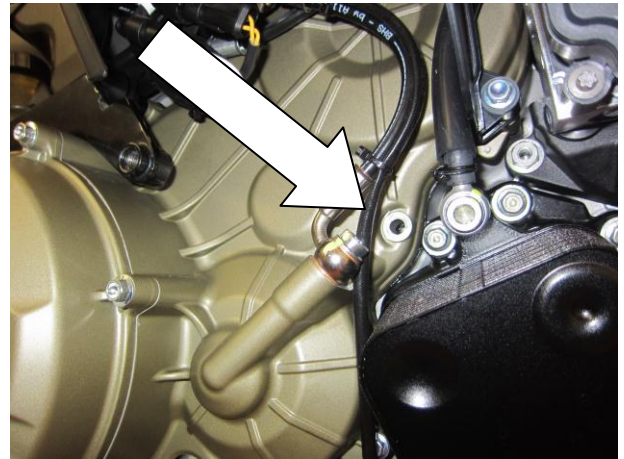
Picture 17



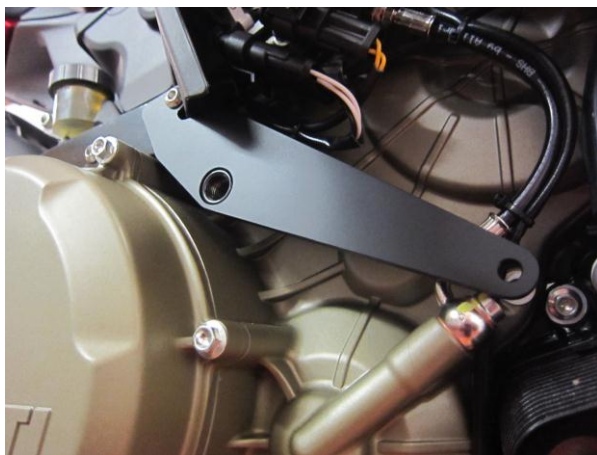
Picture 18



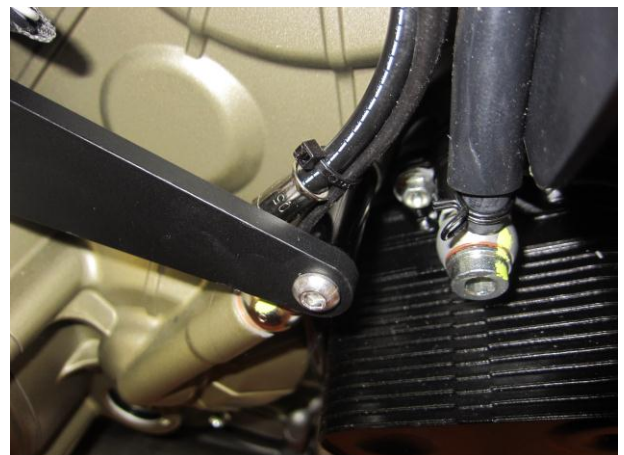
Picture 19



Picture 20



Picture 21



Picture 22



Picture 23



Picture 24



Picture 25



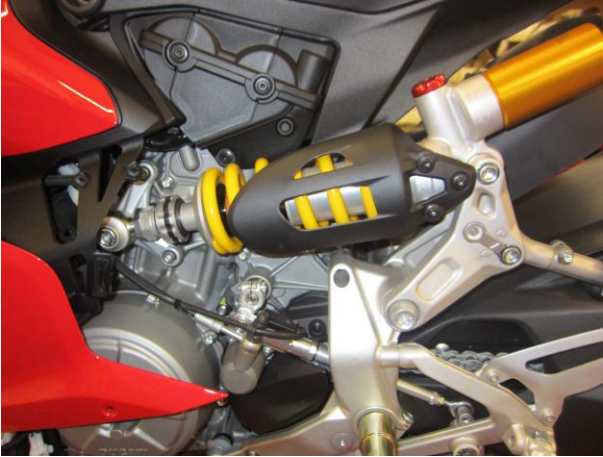
Picture 26



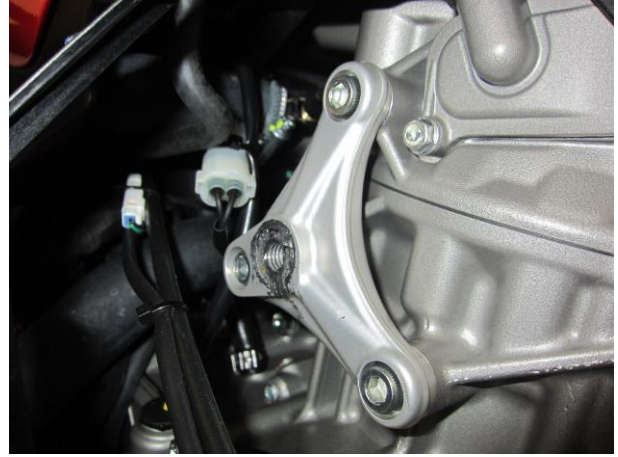
Picture 27



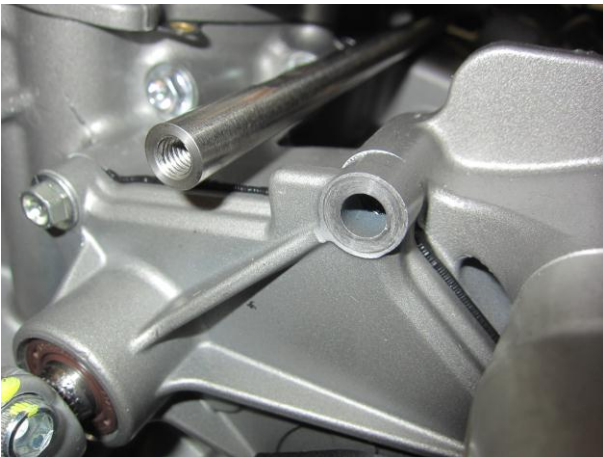
Picture 28



Picture 29



Picture 30



Picture 31



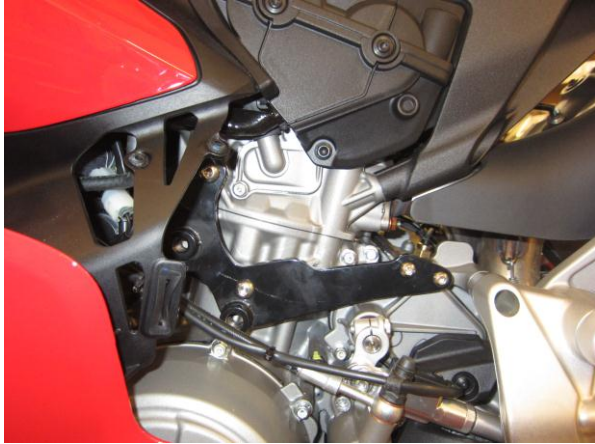
Picture 32



Picture 33



Picture 34



Picture 35



Picture 36



Picture 37



Picture 38



Picture 39



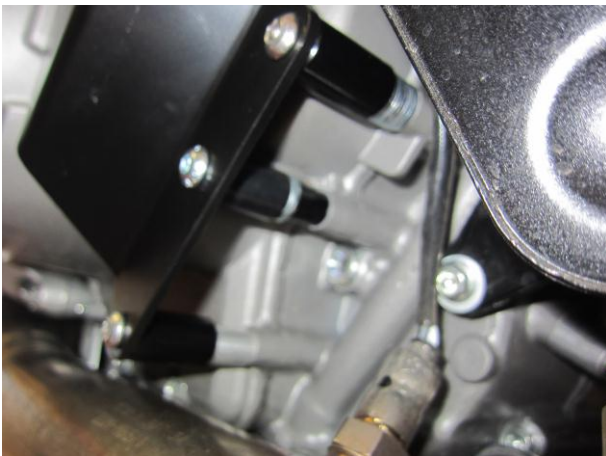
Picture 40



Picture 41



Picture 42



Picture 43



Picture 44



Picture 45



Picture 46



Picture 47

FITTING INSTRUCTIONS

- Remove the lower fairings from both sides of the bike. To do this, remove the row of fairing bolts on either side which attach the lower to the upper fairing, along with the fairing bolts at the rear by the swingarm pivot, the three bolts underneath the bike and the two bolts which are accessible on the inside cowling surrounding the lower radiator, as shown in picture 1.
- On the right side of the bike, the upper fairing also needs to be removed. Remove the five fairings bolts along with the push rivet on the inner cowling (*on the 1299 '15- this push rivet has been replaced with a 2.5mm button head bolt*) before gently pulling the fairing out of its locating tabs, as shown in picture 2.
- On the right side of the bike, remove the two 8mm hex head bolt caps which secure the plastic hose guide in place, as shown in picture 3.
- ***On the 1199 '14- only*** – *remove the plastic clip which is bolted in place and secures the electronic box in place, allowing the electronic box to be gently pulled clear of the bike, as arrowed in picture 4.*
- *Remove the three 4mm bolts that are now accessible that secure the plastic panel in place, as shown in picture 5.*
- *Remove the two bolts that secure the plastic cylinder head cover in place, as shown in picture 6.*
- *With these items unbolted, they can now be gently pulled away from the immediate work area to gain access for the next step, as shown in picture 7.*
- On all model variants, remove the remaining 8mm hex head bolt caps which secures the hose guide in place at the front, as shown in picture 8. *To make it easier remove the wiring connectors from their plastic mounts by sliding them off.*
- This will now allow the plastic hose guide to be pulled out and up to gain access to remove the spacers and studs, as shown in picture 9. *Un-clipping the hose from the rear of the plastic may allow for more manoeuvrability of the plastic hose guide.*
- Remove the two spacers and then the studs using a deep 8mm socket, as shown in picture 10 & 11.
- Take the single stepped spacer (item 9 – S0737 – 23.5mm long) and insert it into the rearward hole from behind the plastic hose guide, as shown in picture 12.
- Do the same for the double stepped spacer (item 10 – S0756 – 23.5mm long) on the remaining hole, as shown in picture 13.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- The plastic hose guide should now relocate into place, with both spacers aligning with the bolt holes in the engine case, as shown in picture 13.
- ***On the 1199 '14- the plastic cylinder head cover and electronics box plastics can be relocated into place, with the lower mount of the plastic cylinder head cover locating over the smaller step of spacer S0756, as shown in picture 16.***
- *On the 899 '13- fit the small spacer with the smaller diameter centre (item 11 – S0757 – 3mm long) over the exposed smaller step of spacer S0756, as shown in picture 14.*
- ***On the 1199 '12 – '13 fit the small spacer with the smaller diameter centre (item 11 – S0757 – 3mm long) over the exposed smaller step of spacer S0756 and the remaining small spacer (item 8 – S0758 – 3mm long) over the exposed section of the other spacer, S0737.***
- On all model variants, remove the remaining 8mm head engine case bolt, as arrowed in picture 15.
- Take the right side rearward mounting plate (item 12 – M0383) and fit one M6 x 55 long button head bolt (item 5) through the rearward hole and then through the plastic spacer (item 7 – S0792 – 16.5mm long). Now fit one M6 washer (item 28), followed by the M6 nut (item 29) and then the remaining M6 washer (item 28), as shown in picture 16.
- Tighten the nut onto the bolt so that it just begins to tighten onto the plastic spacer.
- Now the right side rearward mounting plate with the rearward bolt can be offered up to the bike as shown in picture 17.
- Take the remaining M6 x 55mm long button head bolt (item 5) and place through the third hole from the rear, locating through the set of spacers already fitted which secure the rear of the plastic hose guide in place, before loosely tightening into the engine case, as shown in picture 18.
- To ensure the rear bolt is correctly mounted into the engine case, tighten the bolt into the casing and then lock it using the M6 nut which is already fitted. This will allow the plastic spacer to be slightly pinched in place and will help absorb forces in the event of a crash.
- ***On the 1199 '14- the cut-out on the front of the plate should fit around the plastic, as shown in picture 19.***
- Re-fit the front 8mm hex head bolt cap to secure the front of the plastic hose guide in place, as shown in picture 19 and relocate any wiring connectors that were previously un-mounted.
- Remove the engine case bolt from behind the hydraulic hose, as arrowed in picture 20.
- Offer the right side forward mounting plate (item 13 – M0384) into place, ensuring the large hole locates over the threaded boss of the previously installed mounting plate, before fitting the M6 x 65mm long button head bolt (item 4) through the top mounting hole, then the other mounting plate and spacers before loosely tightening into the engine case, as shown in picture 21.
- Take the long spacer (item 14 – S0735 – 41.5mm long) and position it between the mounting plate and engine case in alignment with the front mounting hole, before inserting the M6 x 70mm long button head bolt (item 15) and loosely tightening, as shown in picture 22.
- With all four mounting bolts now in place and the mounting plates correctly mounted, tighten the bolts to the manufacturers recommended torque settings, as shown in picture 23.
- ***On the 1199 '14- only - ensure the plastic electronics box is correctly located before re-fitting the three bolts which secure it in place, as shown in picture 24. Re-fit the electronics box in place along with the small plastic clip and bolt, before tightening. Also re-fit the two bolts that secure the plastic cylinder head cover in place.***
- From the left side of the bike, insert the engine bar (item 23 – EB077 – 252.5mm long) behind the rear cylinder, allowing the other end to locate with the remaining hole on the right side mounting plate. *Please note: insert the engine bar so that the end with the 8mm spanner flats sits on the left side of the bike, as shown in picture 25.* Fit one M6 x 20mm long button head bolt (item 6) through the mounting plate and loosely tighten into the engine bar.
- Picture 26 shows how the mounted assembly should look on the Panigale 1199 '14-.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Picture 27 shows how the mounted assembly should look on the Panigale 899 '13-.
- The motorcycle now needs to be mounted onto a suitable stand which supports the bike from the swingarm pivot to allow for the rear suspension to be removed, as shown in picture 28. The rear wheel will also need to be supported to prevent it from dropping when the shock absorber is removed.
- Remove the small plastic panel which mounts in front of the front shock absorber mount, before removing the two bolts which secure the shock absorber in place, as shown in picture 29.
- With the shock absorber removed, remove the three bolts which secure the front mounting plate in place to the rear cylinder head, as shown in picture 30.
- Remove the engine case bolt which sits near the previously installed engine bar and above the rear shock linkage, as shown in picture 31
- Take the left side mounting plate (item 21 – M0382) and offer it up to the bike as shown in picture 32. Insert one M8 x 25mm long button head bolt (item 20) through the front hole of the mounting plate and into the threaded boss on the side of the cylinder head, also shown in picture 32.
- On the top mounting hole, place the M8 x 30mm long button head bolt (item 22) through the mounting plate, then through the short spacer (item 24 – S0736 – 6.5mm long) and loosely tighten into the thread boss on the side of the rear cylinder head, as shown in picture 33.
- Fit the remaining M8 x 25mm long button head bolt (item 20) into the remaining of the three mounting holes, above the threaded boss.
- At the rear of the mounting plate, fit the M6 x 35mm long button head bolt (item 26) through the mounting plate hole, then through the small spacer (item 25 – S0670 – 9mm long) and loosely tighten into the engine case, as shown in picture 34.
- The previously fitted engine bar should now be in a location where it can align with the remaining hole on the mounting plate. Fit the remaining M6 x 20mm long button head bolt (item 6) and loosely tighten into the engine bar, as shown also in picture 34.
- With the mounting plate correctly mounted it should look like picture 35. Tighten all the bolts to the manufacturers recommended torque settings. For the bolt that tightens into the engine bar, hold the engine bar in place using an 8mm open ended spanner on the flats of the bar, whilst tightening the button head bolt, as shown in picture 25. *Please ensure to tighten the button head bolt on the other end of the engine bar as well.*
- Re-fit the shock absorber to the bike using the OEM bolt on the rear mount but using the M10 x 1.25 x 50mm long 10.9 grade cap head bolt supplied in the kit (item 30) on the front mount. When fitting, first place through the recessed OEM spacer and then fit through the smaller hole of the left brace plate (item 31 – MP0116) so that the bend in the plate comes out from the bike, as shown in pictures 36 & 37. *Tighten this loosely, so that the brace can still be moved.*
- The crash protector can now be fitted. Slide one of the 12mm washers (item 2) onto the M12 x 1.25 x 130mm long hex head bolt (item 27) so the washer sits against head of bolt.
- Slide one serrated locking washer (item 3) over the bolt so it sits against the washer just fitted.
- Next slide the bolt with washers through either crash protector (item 17) so head of bolt and washers goes into counter-bore in bobbin.
- Locate the longer crash protector spacer (item 19 – S0738 – 72mm long) over the exposed end of the bolt, ensuring the larger diameter end sits against the crash protector, as shown in picture 38.
- Offer the crash protector up to the mounting plate by locating the spacer through the larger hole in the left brace plate and tighten the bolt into the main mounting plate, as shown in picture 39, taking care to ensure the wiring runs above the spacer.
- Tighten the bolt until you feel some compression from inside the protector using a 19mm socket and wrench, as shown in picture 40. **PLEASE NOTE THE CRASH PROTECTOR MUST BE POSITIONED AS IN PICTURE 'C' WITH BIGGER END TOWARD**

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



FRONT OF BIKE. Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not over tighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40Nm of torque.

- Tighten the front shock bolt. Do not exceed 40Nm of torque.
- On the right side of the bike, remove the three M6 bolts which mount into the lower casing, as shown in picture 41.
- Take the right brace plate (item 35 – MP0117) and offer it up to the bike as shown in picture 42.
- Fit two M6 x 65mm long button head bolts (item 4) through the two forward holes on the bottom of the plate and the remaining M6 x 70mm long button head bolt (item 15) through the remaining rear hole, as shown in picture 43.
- On the back of the plate locate the 40mm long spacer (item 32 – S0793 – 40mm long) over the exposed thread of the rearward bolt, the 36.5mm long spacer (item 33 – S0794 – 36.5mm long) over the central bolt and the 35mm long spacer (item 34 – S0795 – 35mm long) over the front bolt, as shown in picture 43.
- The brace plate should now be securely located in place as shown in picture 42.
- Take one of the 12mm washers (item 2) and slide onto the M12 x 1.25 x 90mm long hex head bolt (item 1) so the washer sits against head of bolt.
- Slide one serrated locking washer (item 3) over the bolt so it sits against the washer just fitted.
- Next slide the bolt with washers through the remaining crash protector (item 17) so head of bolt and washers goes into counter-bore in bobbin.
- Locate the remaining crash protector spacer (item 16 – S0739 – 31mm long) over the exposed end of the bolt, ensuring the larger diameter end sits against the crash protector, as shown in picture 44.
- Locate the crash protector and spacer through the upper hole of the brace plate and tighten the bolt into the main mounting plate, as shown in picture 45.
- Tighten the bolt until you feel some compression from inside the protector using a 19mm socket and wrench. **PLEASE NOTE THE CRASH PROTECTOR MUST BE POSITIONED AS IN PICTURE 'C' WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not over tighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40Nm of torque.
- Re-fit the small plastic cover by the rear shock on the left side of the bike.
- Re-fit the upper fairing on the right and lower fairings on both sides of the bike, as shown in pictures 46 & 47.
- Ensure the fairings are correctly fitted with all bolts fully tightened.
- If not already fitted fit bubble stickers into recess of both crash protector caps.
- Fit crash protector caps into both crash protectors.

ISSUE 1 18/03/2015 (AR)

CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.



INSTRUCTIONS DE MONTAGE POUR CP0389BL PROTECTIONS CRASH
DUCATI PANIGALE 1199 '11-, 899 '13- & '15-



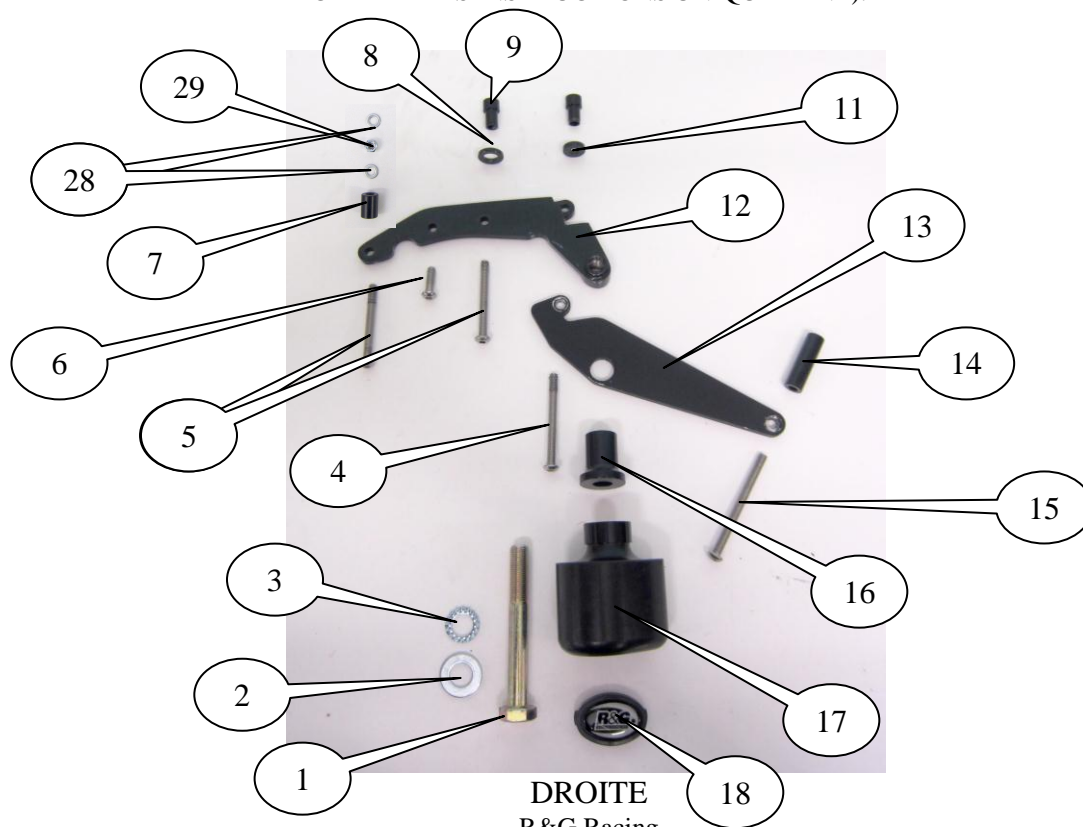
Photo A

Photo B

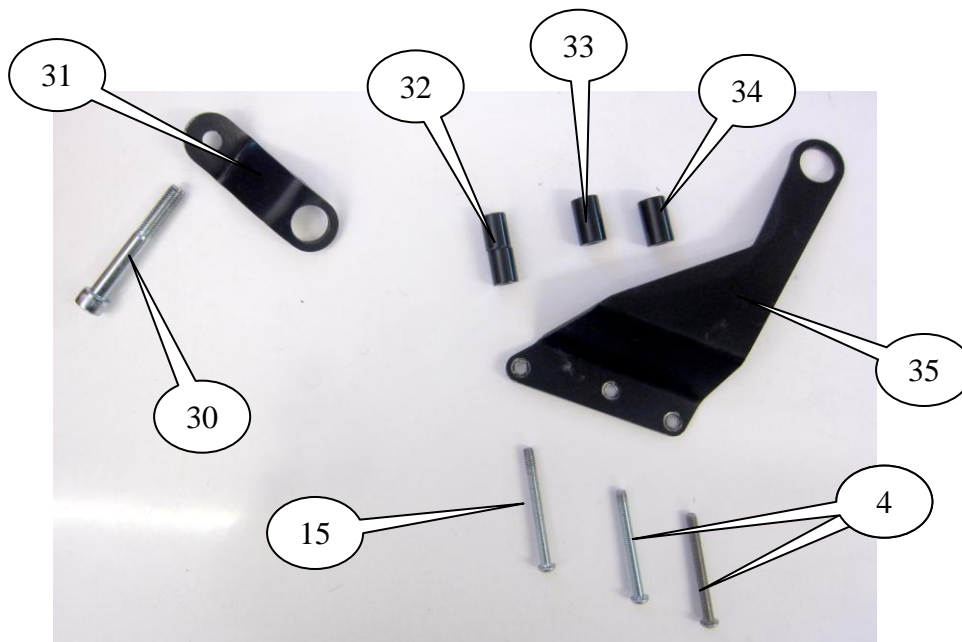
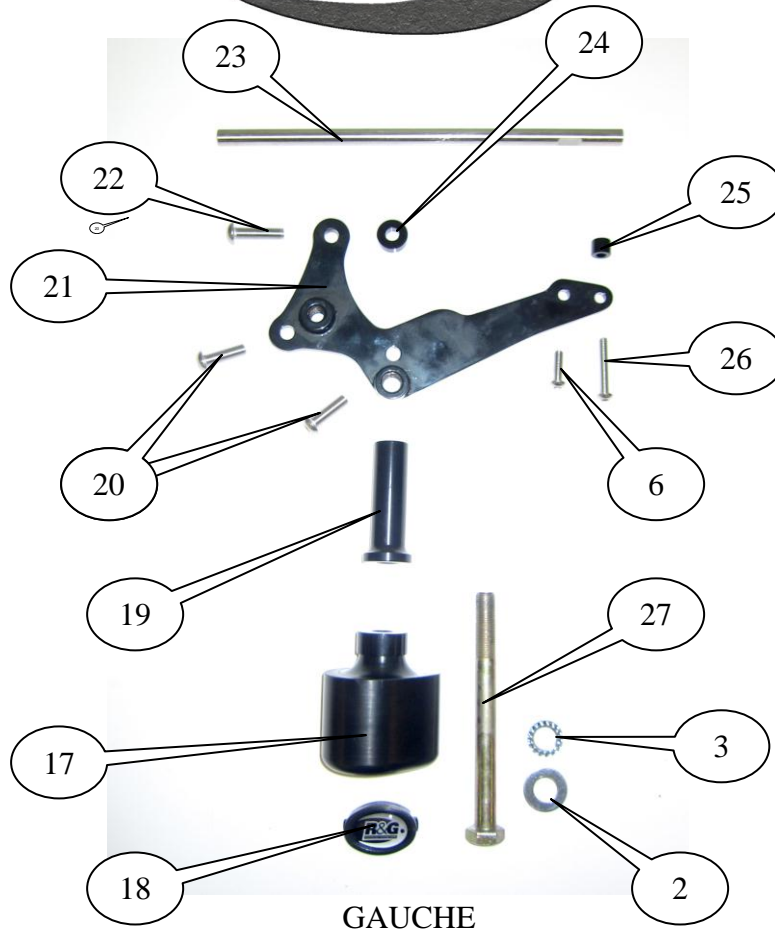
LE KIT CONTIENT LES ARTICLES EXPOSES CI-DESSOUS, VERIFIER QUE TOUTES LES PIECES SOIENT PRESENTES AVANT DE PROCEDER AU MONTAGE.

LA FAÇON DONT LE KIT EST EMBALLE NE CORRESPOND PAS FORCEMENT A LA FAÇON DE MONTER LES PIECES SUR LA MOTO.

LES PARTIES PRESENTEES PEUVENT ETRE UNIQUEMENT REPRESENTATIVES (POUR LA CLARTE DES INSTRUCTIONS UNIQUEMENT).



DROITE
R&G Racing



ENTRETOISES SUPPORTS



LEGENDE

- ARTICLE 1 = M12x1.25x90mm BOULON (x1).
ARTICLE 2 = M12 RONDELLES (x2).
ARTICLE 3 = RONDELLES DE BLOCAGE (LW0001) (x2).
ARTICLE 4 = M6x65mm BOULON (x3).
ARTICLE 5 = M6x55mm BOULONS (x2).
ARTICLE 6 = M6x20mm BOULONS (x2).
ARTICLE 7 = ENTRETOISE DE PLASTIC (S0792) (16.5mm de long) (x1).
ARTICLE 8 = ENTRETOISE (S0758) (3mm de long – 9.2mm ID) (x1). *** POUR 1199 '12-'13 UNQUIEMENT ***
ARTICLE 9 = ENTRETOISE (S0737) (23.5mm de long - cranté) (x1).
ARTICLE 10 = ENTRETOISE (S0756) (23.5mm de long – double cranté) (x1).
ARTICLE 11 = ENTRETOISE (S0757) (3mm de long – 8.2mm ID) (x1). *** POUR 1199 '12-'13 & 899 '13- ***
ARTICLE 12 = PLAQUE DE MONTAGE ARRIERE DROITE (M0383 Assemblage soudé) (x1).
ARTICLE 13 = PLAQUE DE MONTAGE ARRIERE DROITE (M0384) (x1).
ARTICLE 14 = ENTRETOISE (S0735) (41.5mm de long) (x1).
ARTICLE 15 = M6x70mm BOULON (x2).
ARTICLE 16 = ENTRETOISE (S0739) (31mm de long) (x1).
ARTICLE 17 = PROTECTION CRASH (B0431 avec CS340) (x2).
ARTICLE 18 = CAPUCHONS DE PROTECTION CRASH (BC0002) (x2).
ARTICLE 19 = ENTRETOISE (S0738) (72mm de long) (x1).
ARTICLE 20 = M8x25mm BOULONS (x2).
ARTICLE 21 = PLAQUE DE MONTAGE GAUCHE (M0382 Assemblage soudé) (x1).
ARTICLE 22 = M8x30mm BOULON (x1).
ARTICLE 23 = EB077 AXE MOTEUR (252.5mm de long) (x1).
ARTICLE 24 = ENTRETOISE (S0736) (6.5mm de long) (x1).
ARTICLE 25 = ENTRETOISE (S0670) (9mm de long) (x1).
ARTICLE 26 = M6x35mm BOULON (x1).
ARTICLE 27 = M12x1.25x130mm BOULON (x1).
ARTICLE 28 = M6 RONDELLES (x2).
ARTICLE 29 = M6 ECROU ACIER (x1).
ARTICLE 30 = M10 x 1.25 x 50mm DE LONG (GRADE 10.9) (x1).
ARTICLE 31 = PLAQUE CORNE GAUCHE (MP0116) (x1).
ARTICLE 32 = ENTRETOISE (S0793) (40mm de long) (x1).
ARTICLE 33 = ENTRETOISE (S0794) (36.5mm de long) (x1).
ARTICLE 34 = ENTRETOISE (S0795) (35mm de long) (x1).
ARTICLE 35 = PLAQUE CORNE DROITE (MP0117) (x1).

Notez que si les kits sont emballés avec des rondelles en caoutchouc servant à tenir les composants, *ces rondelles doivent être jetées.*

OUTILS REQUIS :

- Jeu de clés incluant des clés de 2.5, 3, 4, 5, 6, 7 & 8mm.
 - Jeu de clés incluant une clé de 8mm & 19mm.
 - Clé plate 8 & 10mm.
 - Tournevis plat.
 - Clé dynamométrique (à 40Nm).
- Béquille permettant de supporter la moto lors de l'enlèvement de la suspension arrière.



ARRIERE MOTO

AVANT MOTO



Photo 1



Photo 2



Photo 3

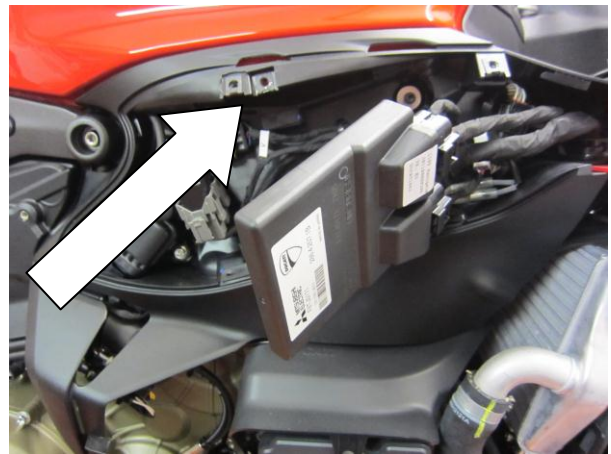


Photo 4



Photo 5



Photo 6



Photo 7

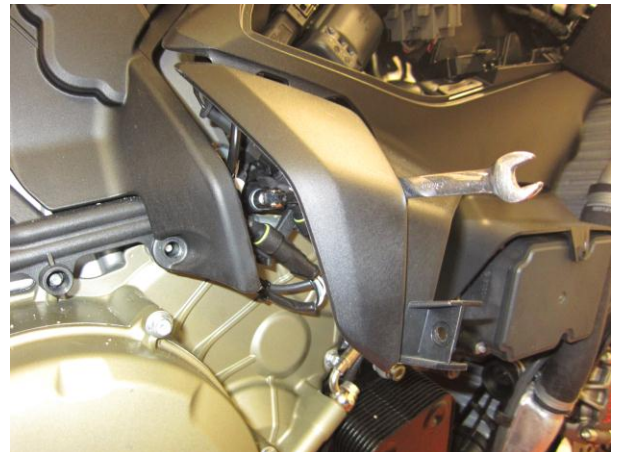


Photo 8



Photo 9



Photo 10



Photo 11



Photo 12



Photo 13



Photo 14

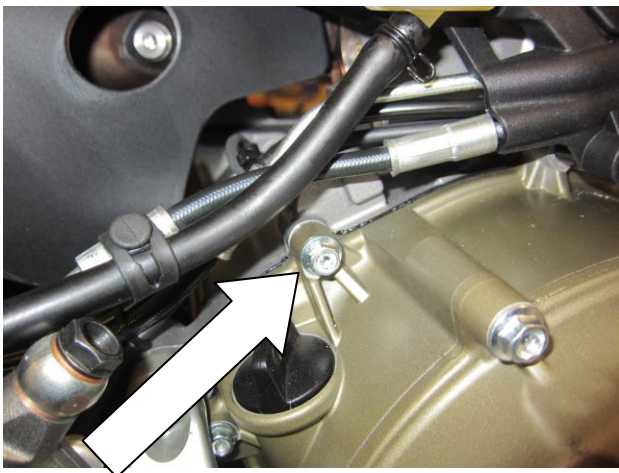


Photo 15



Photo 16



Photo 17

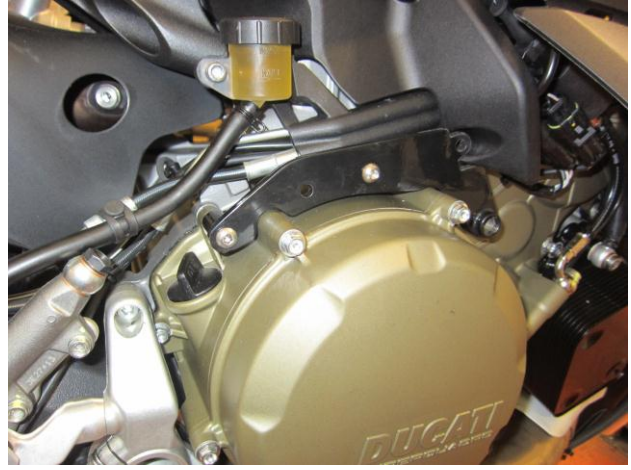


Photo 18



Photo 19

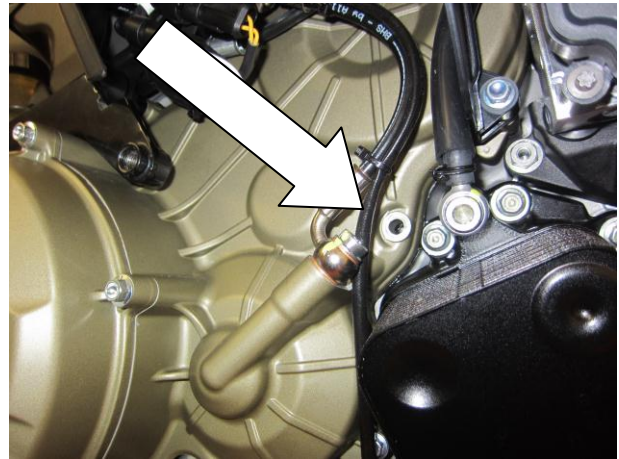


Photo 20

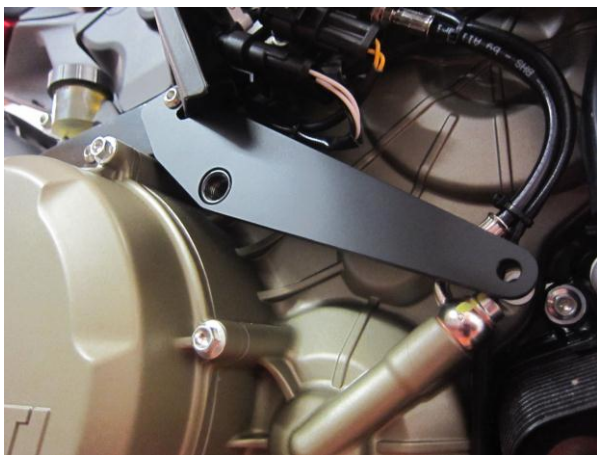


Photo 21



Photo 22



Photo 23



Photo 24



Photo 25



Photo 26



Photo 27



Photo 28



Photo 29

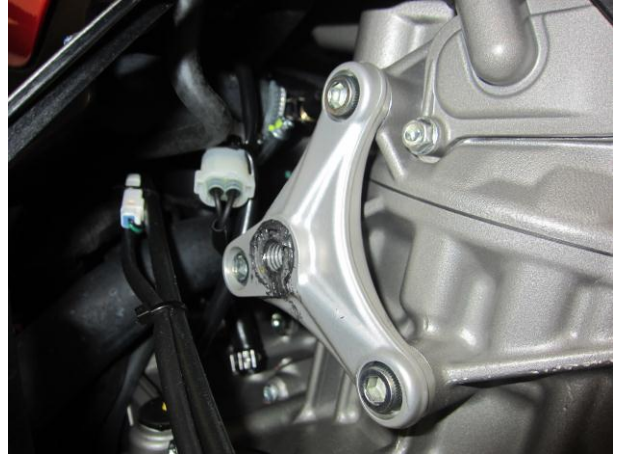


Photo 30

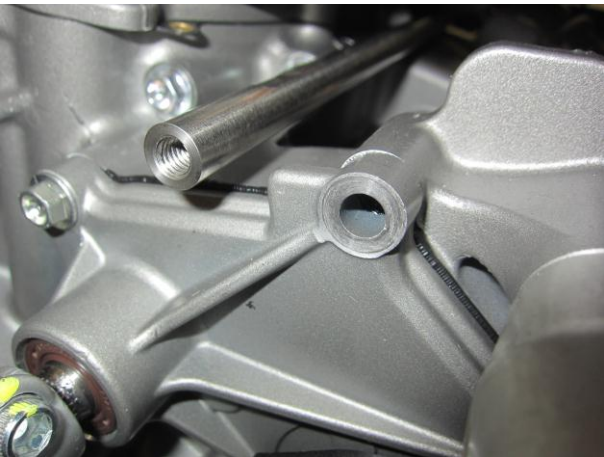


Photo 31



Photo 32

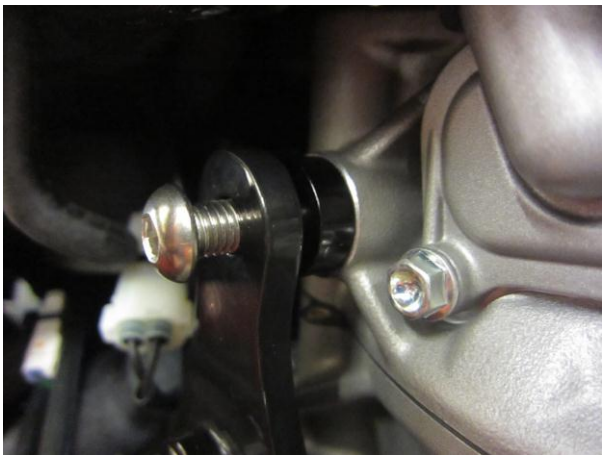


Photo 33



Photo 34



Photo 35



Photo 36



Photo 37

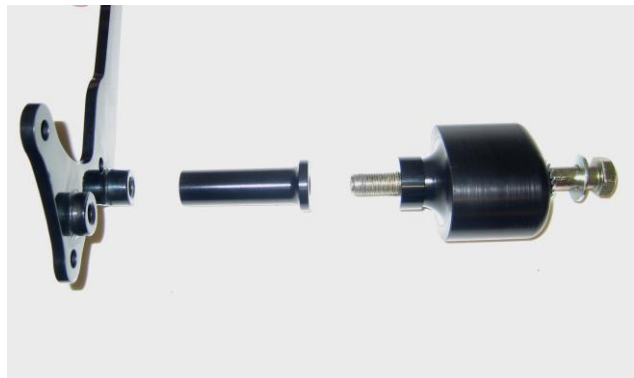


Photo 38



Photo 39

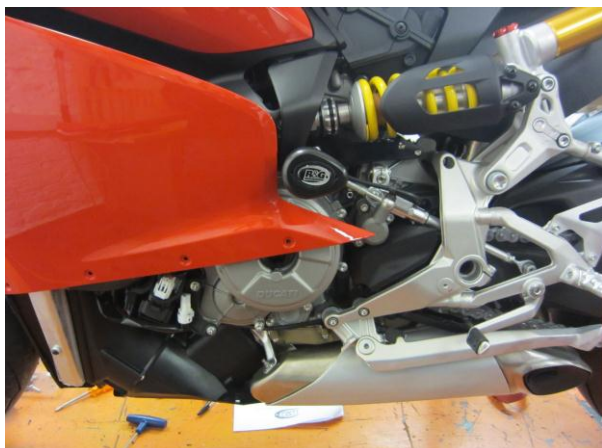


Photo 40



Photo 41



Photo 42

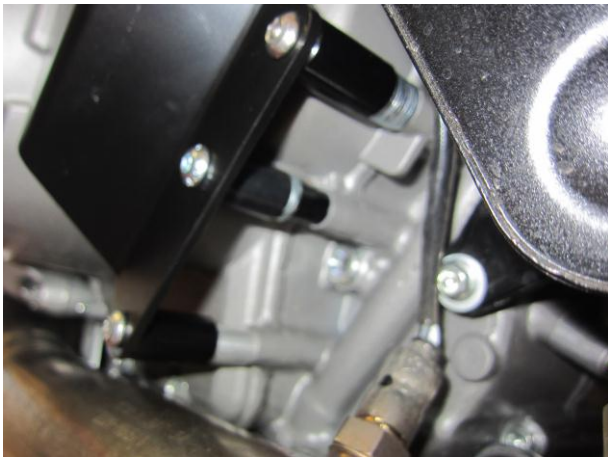


Photo 43



Photo 44



Photo 45



Photo 46



Photo 47

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Enlever les carénages du bas des 2 cotés de la moto. Pour cela, enlever la lignée de boulons de carénage de chaque côté qui fixent le bas au haut du carénage, avec les boulons de crénage à l'arrière par le pivot du bras oscillant, les 3 boulons sous la moto et les 2 boulons qui sont accessibles à l'intérieur du capot entourant le radiateur inférieur (Photo 1).
- Du côté droit de la moto, le carénage supérieur doit également être enlevé. Enlever les 5 boulons de carénages et le rivet poussoir sur la capot intérieur avant (*Sur le 1299 '15- ce rivet a été remplacé par un boulon 2.5mm*) de tirer doucement le carénage vers l'extérieur, en dehors de son emplacement (Photo 2).
- Du côté droit de la moto, enlever les 2 boulons 8mm qui fixent le guide de tuyau flexible en plastique en place (Photo 3).
- **Sur la 1199 '14 uniquement**, enlever uniquement le clip plastic qui est serré et fixe la boîte électronique en place, permettant à la boîte électronique d'être doucement extraite de la moto (Photo 4).
- Enlever les 3 boulons 4mm qui sont à présent accessibles qui fixent le cache plastic en place (Photo 5).
- Enlever les 2 boulons qui fixent la protection tête de cylindre en plastic en place (Photo 6).
- Une fois ces articles desserrés, ils peuvent être enlevés doucement de la zone de travail pour permettre l'accès lors de la prochaine étape (Photo 7).
- Sur tous les modèles, enlever les boulons 8mm qui fixent le guide de tuyau flexible en place à l'avant (Photo 8). Pour faciliter cela, enlever les connecteurs de fils de leurs supports plastic en les glissant.
- Cela permettra au guide de tuyau flexible d'être extrait et de gagner l'accès nécessaire pour enlever les entretoises et goujons (Photo 9). Déclipser le tuyau de l'arrière du plastic peut être nécessaire pour maniabilité du guide de tuyau flexible.
- Enlever les 2 entretoises puis les goujons en utilisant la clé de 8mm socket (Photo 10 & 11).

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Prendre la seule entretoise crantée (Article 9 – S0737 – 23.5mm de long) et insérez la dans le trou arrière depuis l’arrière du guide de tuyau flexible (Photo 12).
- Faire de même avec l’entretoise crantée double (Article 10 – S0756 – 23.5mm de long) dans le trou restant (Photo 13).
- Le guide de tuyau flexible doit se replacer, avec les 2 entretoises qui s’alignent avec les trous de boulon dans le carter moteur (Photo 13).
- **Sur la 1199 ’14- la protection cylindre en plastic et les plastics de la boîte électronique peuvent être remis en place, avec le support inférieur de la protection tête de cylindre en plastic placée autour de la plus petite marche de l’entretoise S0756 (Photo 16).**
- *Sur la 899 ’13- insérez la petite entretoise avec le plus petit diamètre central (Article 11 – S0757 – 3mm de long) autour de la plus petite marche visible de l’entretoise S0756 (Photo 14).*
- **Sur la 1199 ’12 – ’13 insérer la petite entretoise avec le plus petit diamètre central (Article 11 – S0757 – 3mm de long) autour de la plus petite marche visible de l’entretoise S0756 et la plus petite entretoise restante (Article 8 – S0758 – 3mm de long) autour de la section exposée de l’autre entretoise, S0737.**
- Sur toutes les variantes de modèle, enlever le boulon carter restant 8mm (Photo 15).
- Prenez le côté droit de la plaque de montage arrière (Article 12 – M0383) et passer un boulon M6 x 55 (article 5) à travers le trou arrière puis à travers l’entretoise en plastic (article 7 – S0792 – 16.5mm de long). Insérer une rondelle M6 (article 28), suivie d’un écrou M6 (article 29) puis de la rondelle M6 restante (item 28), (photo 16).
- Serrer l’écrou sur le boulon de façon à ce qu’il commence juste à serrer l’entretoise en plastic.
- A présent, le coté droit de la plaque de montage arrière avec le boulon arrière peut être montée sur la moto (photo 17).
- Prendre le boulon M6 x 55mm restant (Article 5) et placez le à travers le 3e trou en partant de l’arrière, puis à travers les entretoises déjà installées qui fixent l’arrière du guide de tuyau flexible, avant de serrer légèrement dans le carter moteur (Photo 18).
- Pour vous assurer que le boulon soit correctement monter dans le carter moteur, serrer le boulon dans le carter puis bloquez le en utilisant l’écrou M6 déjà installé. Cela permettra à l’entretoise en plastic d’être légèrement serrée en place et aidera à absorber les chocs en cas de crash.
- **Sur la 1199 ’14- l’ouverture à l’avant de la plaque doit s’adapter au contour plastic (Photo 17).**
- Remettre le boulon avant 8mm pour fixer l’avant du guide de tuyau flexible en place (Photo 19) et replacer les connecteurs de fils qui ont précédemment été démontés.
- Enlever le boulon carter moteur depuis l’arrière du tuyau hydraulique (Photo 20).
- Poser la plaque de fixation avant droite (Article 13 – M0384) en place, en veillant à ce que le trou se place autour du filetage de la plaque de montage précédemment installée, avant de placer un boulon M6 x 65mm (Article 4) à travers le trou de supérieur, puis l’autre plaque de montage et les entretoises avant de serrer légèrement dans le carter moteur (Photo 21).
- Prendre la longue entretoise (Article 14 – S0735 – 41.5mm de long) et positionnez la entre la plaque de montage et le carter moteur en alignement avec le trou de fixation avant, avant d’insérer le boulon M6 x 70mm (Article 15) et de serrer légèrement (Photo 22).
- Une fois ces 4 boulons de fixation en place et les plaques de fixation correctement montées, serrer les boulons aux couples de serrage recommandés (Photo 23).
- **Sur la 1199 ’14- uniquement** – veiller à ce que la boîte électronique en plastic soit correctement placée avant de remettre les 3 boulons qui la fixent en place (Photo 24). Remettre la boîte électronique en place avec le petit clip plastic et le boulon, avant de serrer.

R&G Racing

Unit 1, Shelley’s Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



Remettre également les 2 boulons qui fixent la protection tête de cylindre en plastic en place.

- Du coté gauche de la moto, insérer l'axe moteur (Article 23 – EB077 – 252.5mm de long) derrière le cylindre arrière, permettant à l'autre extrémité de se placer avec le trou restant du coté droit de la plaque de fixation. *Note : Insérer l'axe moteur de façon à ce que l'extrémité avec la clé plate 8mm se place du coté gauche de la moto (Photo 25).* Insérer un boulon M6 x 20mm (Article 6) à travers la plaque de fixation et serrer légèrement dans l'axe moteur.
- Photo 26 indique à quoi l'assemblage monté doit ressembler sur la Panigale 1199 '14-.
- Photo 27 indique à quoi l'assemblage monté doit ressembler sur la Panigale 899 '14-.
- La moto doit être montée sur la béquille qui supporte la moto au niveau du bras oscillant pour permettre à la suspension arrière d'être enlevée (Photo 28). La roue arrière devra également être supportée pour empêcher qu'elle ne roule lorsque l'absorbeur de choc sera enlevé
- Enlever le petit cache plastic qui se fixe à l'avant du support absorbeur de choc avant, avant d'enlever les 2 boulons qui fixent l'absorbeur de choc en place (Photo 29).
- Une fois l'absorbeur de choc enlevé, enlever les 3 boulons qui fixent la plaque de montage avant en place à la tête de cylindre arrière (Photo 30).
- Enlever le boulon de carter moteur qui se place à coté de l'axe moteur précédemment installée et au dessus de la liaison de l'amortisseur arrière (Photo 31).
- Prendre la plaque de montage coté gauche (Article 21 – M0382) et montez la sur la moto (Photo 32). Insérer un boulon M8 x 25mm (Article 20) à travers le trou avant de la plaque de montage et dans le patron fileté du coté de la tête de cylindre, également indiqué sur la photo 32.
- Sur le trou de fixation supérieur, placer le boulon M8 x 30mm (Article 22) à travers la plaque de montage, puis à travers l'entretoise courte (Article 24 – S0736 – 6.5mm de long) et serrer légèrement dans le patron fileté du coté de la tête de cylindre (Photo 33).
- Insérer le boulon restant M8 x 25mm (Article 20) dans le dernier trou de fixation restant sur les 3, au dessus du patron fileté.
- A l'arrière de la plaque de montage, insérer un boulon M6 x 35mm (Article 26) à travers le trou de la plaque de montage, puis à travers la petite entretoise (Article 25 – S0670 – 9mm de long) puis serrer légèrement dans le carter moteur (Photo 34).
- L'axe moteur précédemment installé doit à présent être en place en s'alignant avec le trou restant de la plaque de montage. Insérer le boulon restant M6 x 20mm (Article 6) et serrer légèrement dans l'axe moteur (Photo 35).
- Une fois la plaque de montage correctement montée, l'ensemble doit ressembler à la photo 36. Serrer tous les boulons aux couples de serrage recommandés. Pour le boulon qui est serré dans l'axe moteur, tenir l'axe moteur en place en utilisant une clé 8mm, tout en serrant le boulon (Photo 25). *Veiller à bien serrer le boulon de l'autre extrémité de l'axe moteur également.*
- Remettre l'absorbeur de choc sur la moto en utilisant le boulon d'origine sur le support arrière mais en utilisant le boulon M10 x 1.25 x 50mm de long - grade 10.9 fourni dans le kit (article 30) sur le support avant. Une fois installé, placez le en 1er à travers l'entretoise d'origine creusée puis à travers le plus petit trou de la corne de plaque coté gauche (article 31 – MP0116) de façon à ce que le coude dans la plaque s'extrait de la moto (photos 36 & 37). Serrer légèrement, la corne doit pouvoir être bougée.
- La protection crash peut à présent être installée. Glisser une des rondelles 12mm (Article 2) sur le boulon M12 x 1.25 x 130mm (Article 27) pour que la rondelle soit contre la tête du boulon.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Glisser une des rondelles de blocage (Article 3) autour du boulon de façon à ce qu'elle se place contre la rondelle tout juste installée.
- Glisser ensuite le boulon avec rondelles à travers la protection crash (Article 17) pour que la tête du boulon et les rondelles aillent dans le contre alésage de la bobine.
- Placer la plus longue entretoise de protection crash (Article 19 – S0738 – 72mm de long) autour de l'extrémité du boulon, en veillant à ce que le diamètre le plus large soit contre la protection crash (Photo 37).
- Monter la protection sur la plaque de fixation en plaçant l'entretoise à travers le trou plus large dans la plaque de corne coté gauche puis serrer le boulon dans la plaque de fixation principale (photo 39), en faisant attention à ce que le fil passe au dessus de l'entretoise.
- Serrer le boulon de la protection jusqu'à ce que vous sentiez une compression de l'intérieur de la protection avec une clé de 19mm. **LA PROTECTION DOIT ETRE POSITIONNEE COMME EN "C" AVEC LE COTE ARRONDI LE PLUS GROS EN DIRECTION DE L'AVANT DE LA MOTO.** Tourner un peu plus afin d'accentuer légèrement la compression. Faire un quart de tour. Pas plus de 40 Nm de couple - Ne pas trop serrer, au risque d'abîmer les composants.
- Serrer la vis de choc avant. Ne pas excéder 40Nm de couple.
- Du coté droit de la moto, enlever les 3 boulons M6 qui fixent le carter inférieur (photo 41).
- Prendre la plaque de corne coté droit (article 35 – MP0117) et posez là sur la moto (photo 42).
- Passer 2 boulons M6 x 65mm (article 4) à travers les 2 trous avant au bas de la plaque et le boulon restant M6 x 70mm (article 15) à travers le trou arrière restant (photo 43).
- A l'arrière de la plaque, placer une entretoise de 40mm (article 32 – S0793 – 40mm de long) autour du filetage exposé du boulon, l'entretoise 36.5mm (article 33 – S0794 – 36.5mm de long) autour du boulon central et l'entretoise 35mm (article 34 – S0795 – 35mm de long) autour du boulon avant (photo 43).
- A présent, la plaque de corne doit être correctement fixée dans sa position (photo 42).
- Du coté droit de la moto, glisser une des rondelles 12mm (Article 2) sur le boulon M12 x 1.25 x 90mm (Article 1) de façon à ce que la rondelle se place contre la tête du boulon.
- Glisser une rondelle de blocage (Article 3) autour du boulon pour qu'elle se place contre la rondelle tout juste installée.
- Glisser ensuite le boulon avec rondelles à travers la protection crash restante (Article 17) pour que la tête du boulon et les rondelles aillent dans le contre alésage de la bobine.
- Placer l'entretoise protection crash restante (Article 16 – S0739 – 31mm de long) autour de l'extrémité du boulon, en veillant à ce que le diamètre le plus large se place contre la protection crash (Photo 44).
- Mettre le protection crash sur la plaque de montage et serrer le boulon (Photo 46).
- Serrer le boulon de la protection jusqu'à ce que vous sentiez une compression de l'intérieur de la protection avec une clé de 19mm. **LA PROTECTION DOIT ETRE POSITIONNEE COMME EN "C" AVEC LE COTE ARRONDI LE PLUS GROS EN DIRECTION DE L'AVANT DE LA MOTO.** Tourner un peu plus afin d'accentuer légèrement la compression. Faire un quart de tour. Pas plus de 40 Nm de couple - Ne pas trop serrer, au risque d'abîmer les composants.
- Remette le petit cache plastic parer par l'amortisseur arrière sur le côté gauche de la moto.
- Remette le carénage supérieur du coté droit et les carénages inférieurs des 2 cotés de la moto (Photo 46 & 47).
- Veiller à ce que les carénages soient correctement montés avec tous les boulons complètement serrés.
- Si cela n'est pas déjà fait, appliquez les stickers en caoutchouc dans le creux des 2 capuchons de protection crash.
- Monter les capuchons sur les 2 protections crash.

ISSUE 1 18/03/2015 (AR)

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



**MONTAGEANLEITUNG FÜR CP0389BL AERO STURZPADS
DUCATI PANIGALE 1199 '11-, 899 '13- & 1299 '15-**



Abbildung A

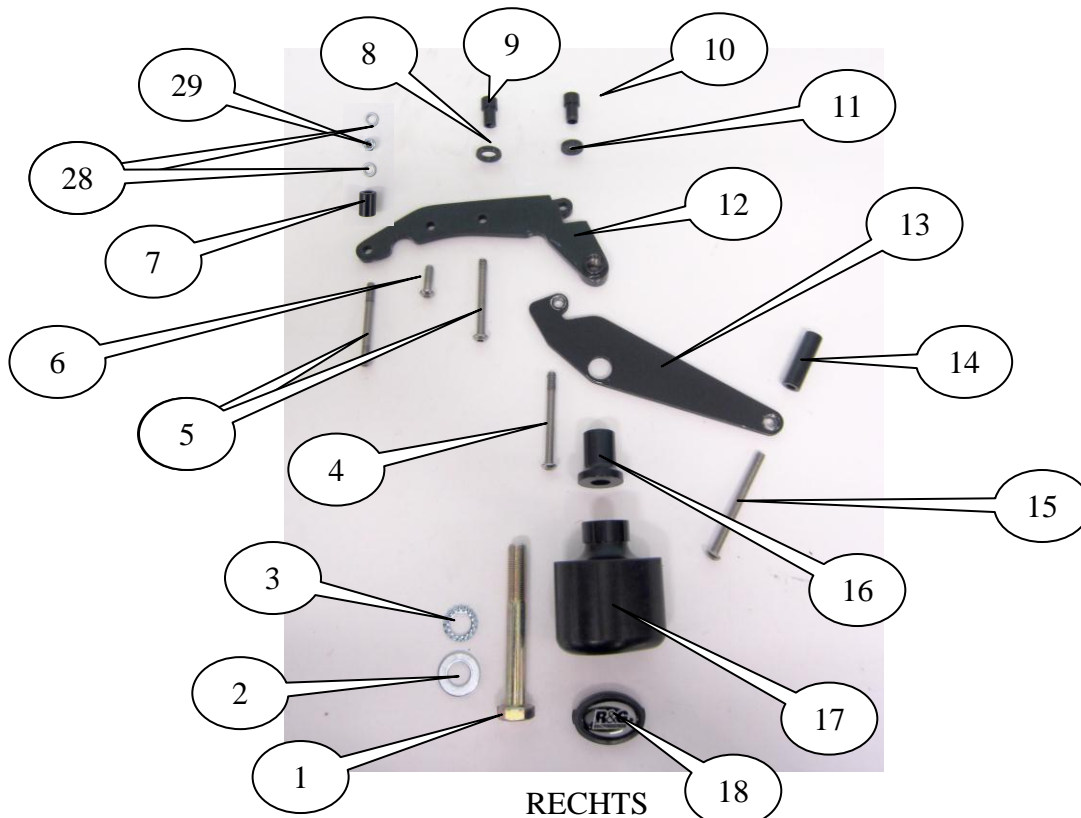


Abbildung B

**ALLE TEILE SIND UNTEN ABGEBILDET UND GEKENNZEICHNET. BEVOR SIE
MIT DER MONTAGE BEGINNEN, ÜBERPRÜFEN SIE, DASS ALLE TEILE
VORHANDEN SIND.**

Hinweis: Die Verpackung der Teile stellt nicht die Reihenfolge der Montage dar.

DIE UNTEN ABGEBILDETEN TEILE DIENEN LEDIGLICH ZUR ERKLÄRUNG

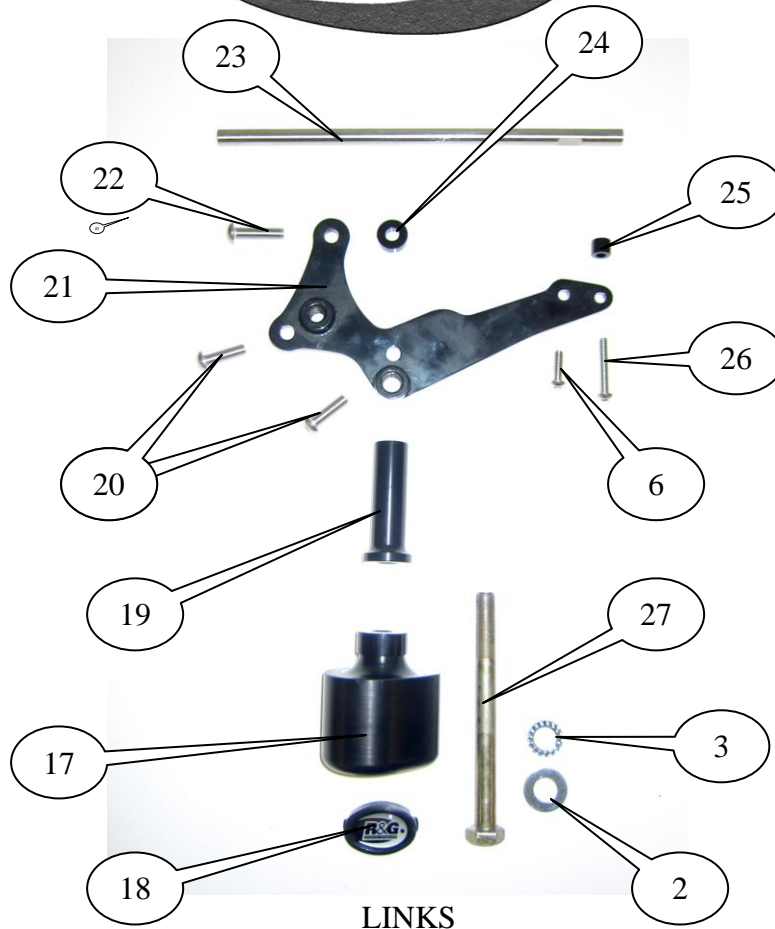


RECHTS

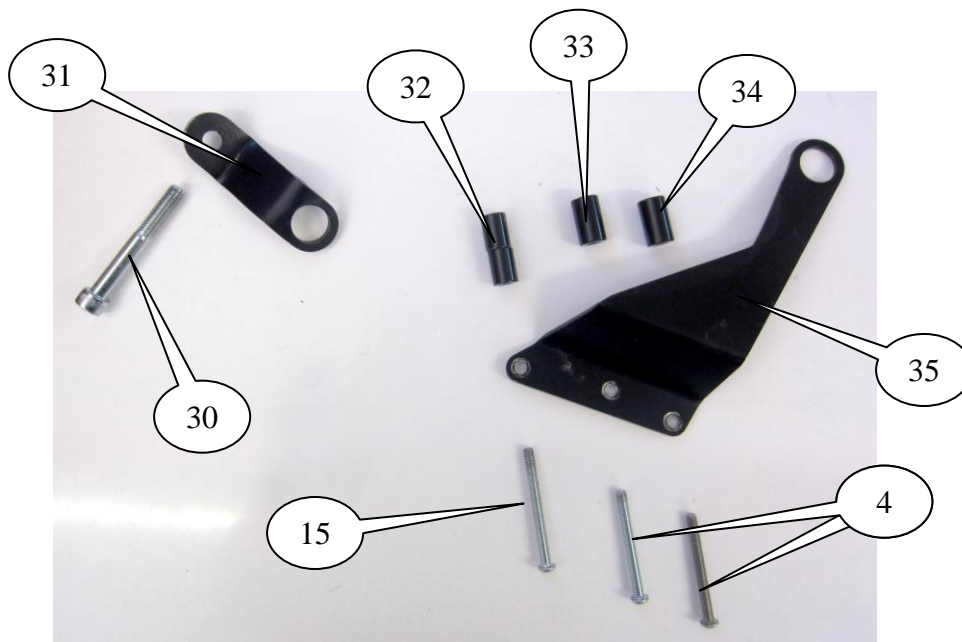
R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



LINKS



VERSTÄRKUNGSBLECH



LIEFERUMFANG:

- ARTIKEL 1 = M12x1.25x90mm SECHSKANTSCHRAUBE (x1)
- ARTIKEL 2 = M12 UNTERLEGSCHLEIBEN (x2)
- ARTIKEL 3 = ZAHNSCHLEIBEN (LW0001) (x2)
- ARTIKEL 4 = M6x65mm INBUSSCHRAUBEN (x3)
- ARTIKEL 5 = M6x55mm INBUSSCHRAUBEN (x2)
- ARTIKEL 6 = M6x20mm INBUSSCHRAUBEN (x2)
- ARTIKEL 7 = PLASTIK- ABSTANDSHALTER (S0792) (16,5mm Länge) (x1)
- ARTIKEL 8 = ABSTANDSHALTER (S0758) (3mm Länge – 9,2mm ID) (x1) *** NUR FÜR 1199 MODELL '12-'13 ***
- ARTIKEL 9 = ABSTANDSHALTER (S0737) (23,5mm Länge gestuft) (x1)
- ARTIKEL 10 = ABSTANDSHALTER (S0756) (23,5mm Länge – doppelt-gestuft) (x1)
- ARTIKEL 11 = ABSTANDSHALTER (S0757) (3mm Länge – 8,2mm ID) (x1). *** NUR FÜR 1199 MODELL '12-'13 & 899 MODELL '13- ***
- ARTIKEL 12 = RECHTE ANBAUPLATTE HINTEN (M0383 verschweißt) (x1)
- ARTIKEL 13 = RECHTE ANBAUPLATTE VORNE (M0384) (x1).
- ARTIKEL 14 = ABSTANDSHALTER (S0735) (41,5mm Länge) (x1)
- ARTIKEL 15 = M6x70mm INBUSSCHRAUBEN (x2)
- ARTIKEL 16 = ABSTANDSHALTER (S0739) (31mm Länge) (x1)
- ARTIKEL 17 = STURZPADS (B0431 mit CS340) (x2)
- ARTIKEL 18 = SCHUTZKAPPEN (BC0002) (x2)
- ARTIKEL 19 = ABSTANDSHALTER (S0738) (72mm Länge) (x1)
- ARTIKEL 20 = M8x25mm INBUSSCHRAUBEN (x2)
- ARTIKEL 21 = LINKE ANBAUPLATTE (M0382 verschweißt) (x1)
- ARTIKEL 22 = M8x30mm INBUSSCHRAUBEN (x1)
- ARTIKEL 23 = EB077 VERBINDUNGSSTANGE (252,5mm Länge) (x1)
- ARTIKEL 24 = ABSTANDSHALTER (S0736) (6,5mm Länge) (x1)
- ARTIKEL 25 = ABSTANDSHALTER (S0670) (9mm Länge) (x1)
- ARTIKEL 26 = M6x35mm INBUSSCHRAUBE (x1)
- ARTIKEL 27 = M12x1,25x130mm SECHSKANTSCHRAUBE (x1)
- ARTIKEL 28 = M6 UNTERLEGSCHLEIBEN (x2)
- ARTIKEL 29 = M6 EDELSTAHLMUTTER (x1)
- ARTIKEL 30 = M10 x 1,25 x 50mm 10.9 INBUSSCHRAUBE (x1)
- ARTIKEL 31 = LINKES VERSTÄRKUNGSBLECH (MP0116) (x1)
- ARTIKEL 32 = ABSTANDSHALTER (S0793) (40mm Länge) (x1)
- ARTIKEL 33 = ABSTANDSHALTER (S0794) (36,5mm Länge) (x1)
- ARTIKEL 34 = ABSTANDSHALTER (S0795) (35mm Länge) (x1)
- ARTIKEL 35 = RECHTES VERSTÄRKUNGSBLECH (MP0117) (x1)

Hinweis für Kits mit Plastikunterlegscheiben an den Schrauben – *Diese Plastik-Unterlegscheiben werden nicht für den Einbau benötigt!*

SIE BENÖTIGEN FOLGENDES WERKZEUG

- Steckschlüsselsatz inkl. 2,5, 3, 4, 5, 6, 7 & 8mm Steckschlüssel
 - Steckschlüsselsatz inkl. 8mm & 19mm Steckschlüssel
 - 8 & 10mm Schraubenschlüssel
 - Flachsraubendreher
 - Drehmomentschlüssel (bis 40Nm)
 - Geeigneten Montageständer

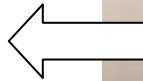
R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



MOTORRAD HINTEN



MOTORRAD VORNE



ABBILDUNG C



Abbildung 1



Abbildung 2



Abbildung 3

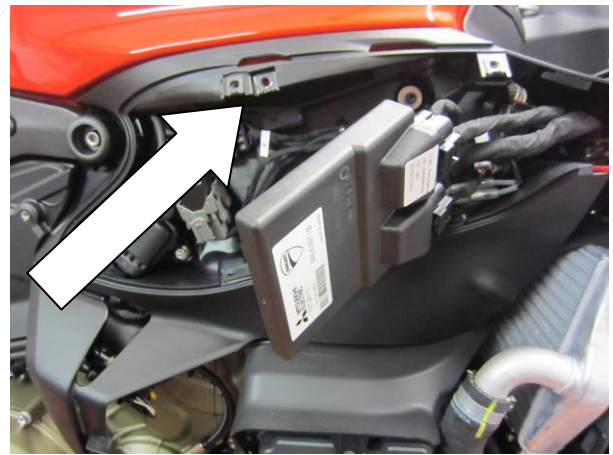


Abbildung 4



Abbildung 5



Abbildung 6



Abbildung 7

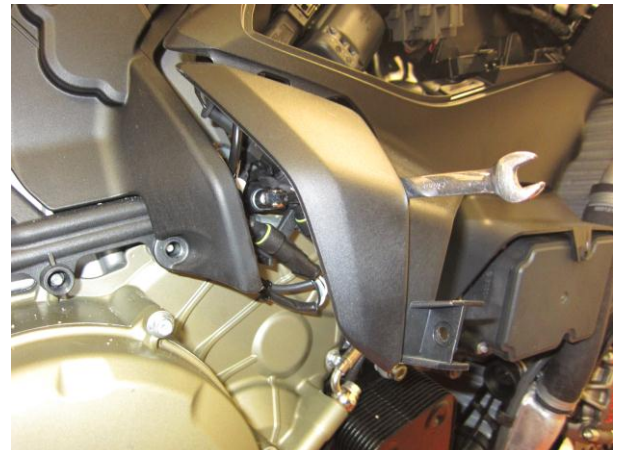


Abbildung 8



Abbildung 9



Abbildung 10



Abbildung 11



Abbildung 12



Abbildung 13



Abbildung 14

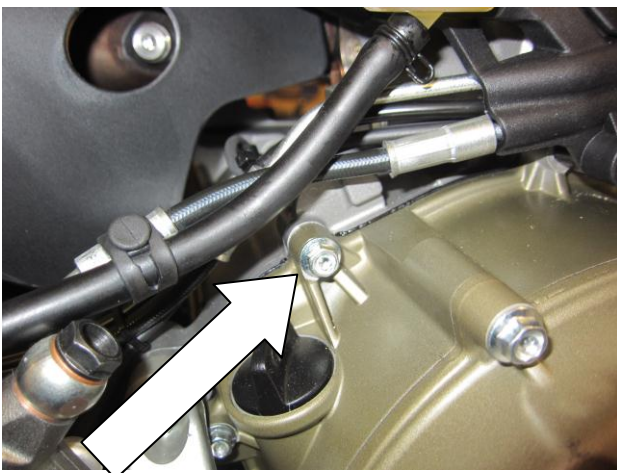


Abbildung 15



Abbildung 16



Abbildung 17



Abbildung 18



Abbildung 19

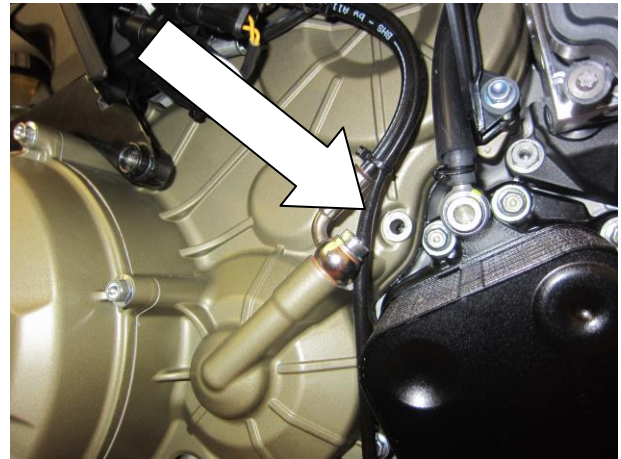


Abbildung 20

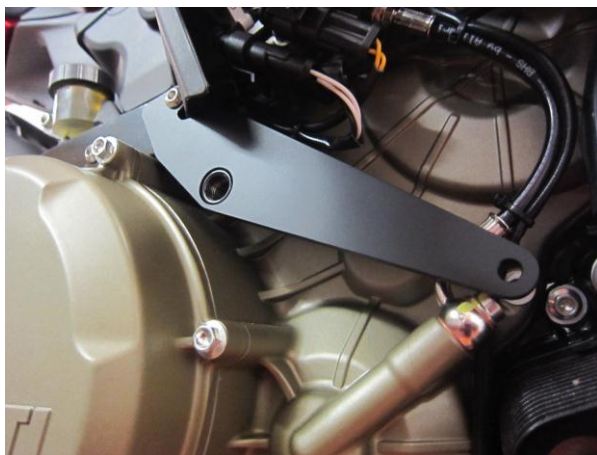


Abbildung 21



Abbildung 22



Abbildung 23



Abbildung 24



Abbildung 25



Abbildung 26



Abbildung 27



Abbildung 28

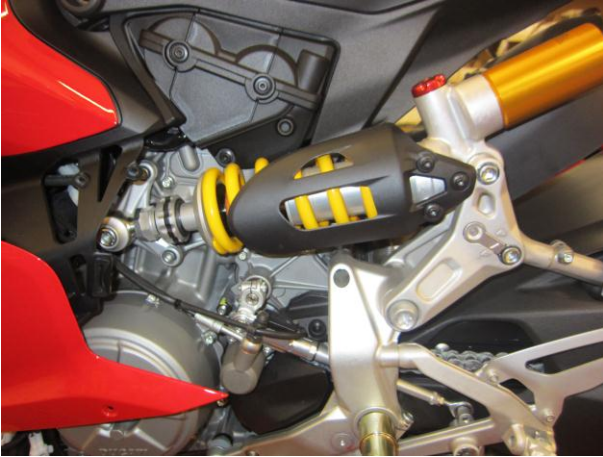


Abbildung 29

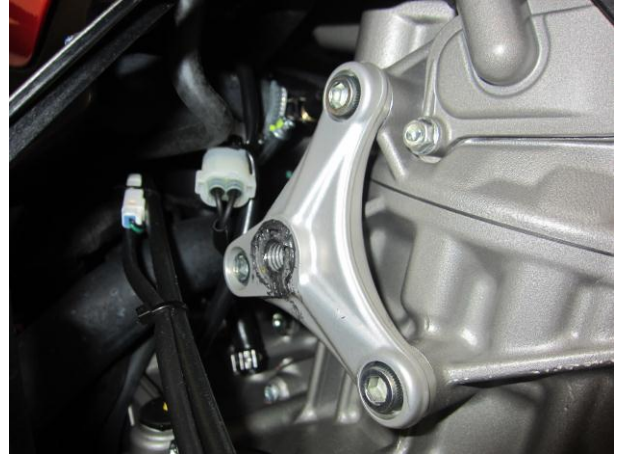


Abbildung 30

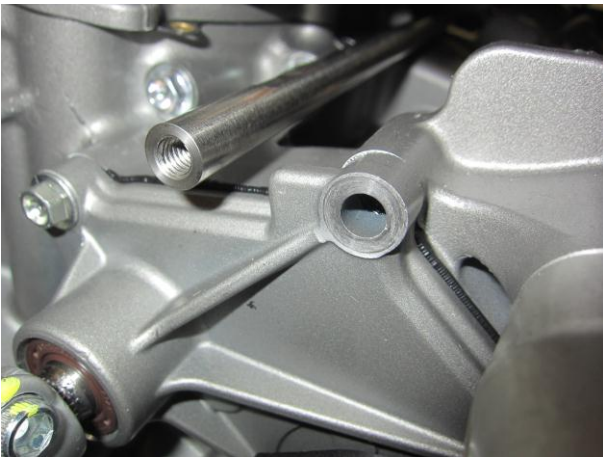


Abbildung 31



Abbildung 32

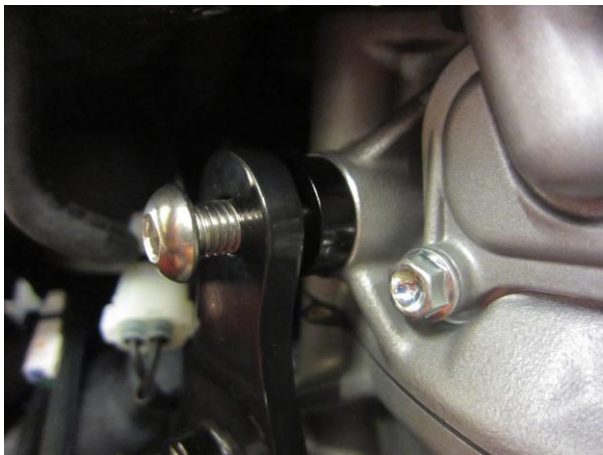


Abbildung 33



Abbildung 34



Abbildung 35



Abbildung 36



Abbildung 37



Abbildung 38



Abbildung 39



Abbildung 40

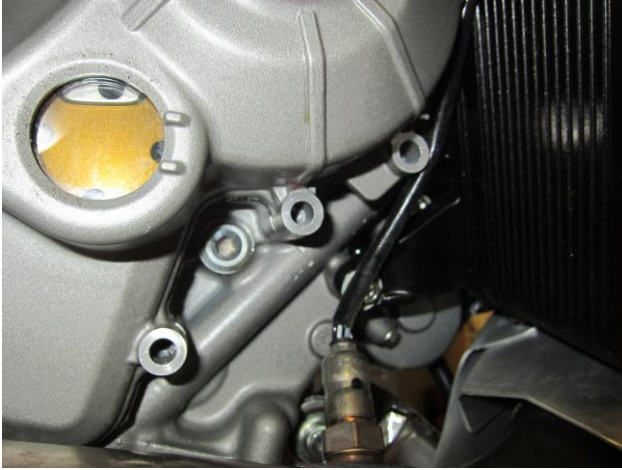


Abbildung 41



Abbildung 42

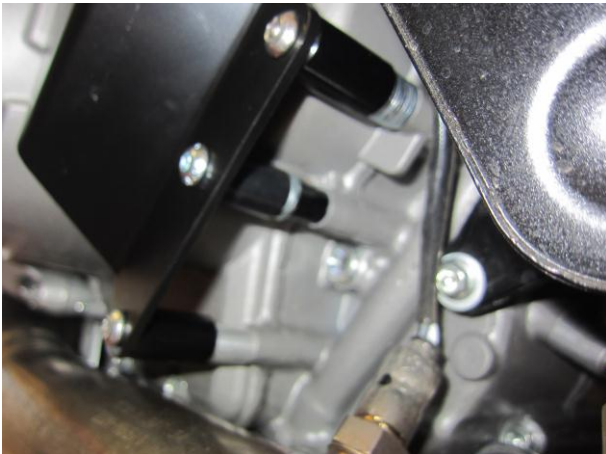


Abbildung 43



Abbildung 44



Abbildung 45



Abbildung 46



Abbildung 47

MONTAGEANLEITUNG

- Entfernen Sie die unteren Verkleidungen von beiden Seiten des Motorrads wie folgt: Entfernen Sie an beiden Seiten die Verkleidungsschrauben, die die untere Verkleidung mit der oberen Verkleidung befestigen und die Verkleidungsschrauben hinten beim Schwingeneinsatz, sowie die drei Schrauben unten am Motorrad und die zwei Schrauben, die an der Innenseite der Verkleidung des unteren Kühlers zugänglich sind – siehe Abbildung 1.
- Auf der rechten Seite des Motorrads muss die obere Verkleidung auch entfernt werden. Entfernen Sie die fünf Verkleidungsschrauben und die Niete auf der inneren Verkleidung, (*on the 1299 '15- this push rivet has been replaced with a 2.5mm button head bolt*) bevor Sie die Verkleidung aus den Führungslaschen entfernen – siehe Abbildung 2.
- Auf der rechten Seite des Motorrads, entfernen Sie die zwei 8mm Sechskantschrauben, die den Plastikschlauch fixieren – siehe Abbildung 3.
- *Nur Modell 1199 '14- – entfernen Sie den Plastikclip, der fixiert ist und ECU-Box in Position befestigt, sodass die ECU-Box vorsichtig vom Motorrad weggezogen werden kann, wie in Abbildung 4 abgebildet.*
- Entfernen Sie die drei 4mm Schrauben, die nun zugänglich sind (diese Schraube befestigen die Plastikverkleidung) – siehe Abbildung 5.
- Entfernen Sie die zwei Schrauben, die die Zylinderkopfabdeckung aus Plastik befestigen – siehe Abbildung 6.
- Nachdem diese Teile gelöst sind, können sie nun vorsichtig aus dem direkten Arbeitsbereich gezogen werden, um Zugang für den nächsten Schritt zu ermöglichen – siehe Abbildung 7.
- Bei allen Modellvarianten entfernen Sie die übrigen 8mm Sechskantschrauben, die die Schlauchführung vorne befestigen, wie in Abbildung 8 abgebildet. Um diesen Schritt zu erleichtern, schieben Sie die Kabel-Steckverbindungen weg von den Plastikhalterungen.
- Nun kann die Plastikschlauchführung zuerst raus dann nach oben gezogen werden, um danach die Abstandshalter und Bolzen entfernen zu können, wie in Abbildung 9 abgebildet. Wenn Sie den Schlauch vom Plastik (hinten) lösen, wird die Beweglichkeit der Plastikschlauchführung erhöht.
- Entfernen Sie die zwei Abstandshalter und die Bolzen mit einem 8mm Steckschlüssel, wie in den Abbildungen 10 & 11 abgebildet.
- Nehmen Sie den gestuften Abstandshalter (Artikel 9 – S0737 – 23,5mm Länge) und führen Sie ihn von hinter der Plastikschlauchführung in die rückwärtige Öffnung ein, wie in Abbildung 12 abgebildet.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Diesen Schritt mit dem doppelt-gestuftem Abstandshalter (Artikel 10 – S0756 – 23,5mm Länge) an der übrigen Öffnung wiederholen – siehe Abbildung 13.
- Die Plastikschlauchführung kann nun in Position verlegt werden – hierbei sind beide Abstandshalter in einer Reihe mit den Bohrungen für die Bolzen im Motorgehäuse – siehe Abbildung 13.
- **Beim Modell 1199 '14- können die Zylinderkopfabdeckung aus Plastik und die ECU-Box wieder in Position montiert werden. Die untere Halterung der Zylinderkopfabdeckung aus Plastik an der kleineren Stufe des Abstandhalters S0756 fixieren, wie in Abbildung 16 abgebildet.**
- *Beim Modell 899 '13- den kleinen Abstandshalter mit dem schmaleren Durchmesser (Artikel 11 – S0757 – 3mm Länge) an der kleineren hervorstehenden Stufe des Abstandhalters S0756 anbringen, wie in Abbildung 14 abgebildet.*
- **Beim Modell 1199 '12 – '13 montieren Sie den kleinen Abstandshalter mit dem schmaleren Durchmesser (Artikel 11 – S0757 – 3mm Länge) an der kleinen, hervorstehenden Stufe des Abstandhalters S0756 und den übrigen kleinen Abstandshalter (Artikel 8 – S0758 – 3mm Länge) an der hervorstehenden Teil des anderen Abstandhalters S0737.**
- Bei allen Modellen, die übrige 8mm Schraube am Motorgehäuse entfernen, wie in Abbildung 15 abgebildet.
- Nehmen Sie die rechte hintere Anbauplatte (Artikel 12 – M0383) und montieren Sie eine M6 x 55 Inbusschraube (Artikel 5) durch die nach hinten liegende Bohrung, dann durch den Plastikabstandshalter (Artikel 7 – S0792 – 16,5mm Länge). Jetzt montieren Sie eine M6 Unterlegscheibe (Artikel 28), gefolgt von der M6 Mutter (Artikel 29) und der übrigen M6 Unterlegscheibe (Artikel 28), wie in Abbildung 16 abgebildet.
- Ziehen Sie die Mutter auf der Schraube fest, bis die Mutter anfängt den Plastikabstandshalter zu befestigen.
- Jetzt kann die rechte hintere Anbauplatte (mit der Schraube nach hinten) am Motorrad angesetzt werden – siehe Abbildung 17.
- Die übrige M6 x 55mm Inbusschraube (Artikel 5) durch die dritte Öffnung von hinten und durch die bereits montierten Abstandshalter, die die Plastikschlauchführung hinten in Position festhalten, einführen, bevor Sie sie lose am Motorgehäuse anschrauben – siehe Abbildung 18.
- Um sicherzustellen, dass die hintere Schraube richtig im Motorgehäuse montiert ist, die Schraube im Gehäuse festschrauben und mit der M6 Mutter, die bereits montiert ist, sichern. Dadurch kann der Plastikabstandshalter etwas eingeklemmt werden und wird die im Fall eines Sturzes entstehenden Kräfte auffangen.
- **Beim Modell 1199 '14- der vordere Ausschnitt an der Platte sollte um das Plastik passen, wie in Abbildung 19 abgebildet.**
- Montieren Sie die vordere 8mm Sechskantschraube, um die Plastikschlauchführung vorne in Position zu befestigen – siehe Abbildung 19 – und verlegen Sie etwaige Kabelverbinder, die zuvor nicht montiert waren.
- Entfernen Sie die Schraube für das Motorgehäuse hinter dem Hydraulikschlauch – siehe Abbildung 20.
- Die rechte vordere Anbauplatte (Artikel 13 – M0384) in Position bringen. Bitte darauf achten, dass die große Bohrung über die Lochplatte der bereits montierten Anbauplatte positioniert ist, bevor Sie die M6 x 65mm Inbusschraube (Artikel 4) durch die obere Montageöffnung, dann durch die andere Anbauplatte und den Abstandshalter führen und im Motorgehäuse leicht fixieren – siehe Abbildung 21.
- Nehmen Sie den langen Abstandshalter (Artikel 14 – S0735 – 41.5mm Länge) und positionieren Sie ihn zwischen der Anbauplatte und dem Motorgehäuse (mit der vorderen Montageöffnung ausgerichtet), bevor Sie die M6 x 70mm Inbusschraube (Artikel 15) eindrehen und leicht fixieren – siehe Abbildung 22.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Wenn alle vier Montageschrauben in Position sind und die Anbauplatten richtig montiert sind, ziehen Sie die Schrauben mit dem vom Hersteller empfohlenen Anzugsmoment fest – siehe Abbildung 23.
- **Nur Modell 1199 '14-** - stellen Sie sicher, dass die Plastik-ECU-Box in der richtigen Position ist, bevor Sie die drei Schrauben zur Befestigung montieren – siehe Abbildung 24. Montieren Sie ebenfalls den kleinen Plastikclip und die Schraube, dann festziehen. Montieren Sie auch die zwei Schrauben, die die Zylinderkopfdichtung aus Plastik in Position befestigen.
- Von der linken Seite des Motorrades, die Verbindungsstange (Artikel 23 – EB077 – 252,5mm Länge) hinter dem hinteren Zylinder zur übrigen Öffnung an der Anbauplatte auf der rechten Seite durchschieben. *Hinweis: die Verbindungsstange so einbauen, dass das Ende mit der 8mm Schlüsselfläche auf der linken Seite des Motorrades angebracht ist - siehe Abbildung 25.* Eine M6 x 20mm Inbusschraube (Artikel 6) durch die Anbauplatte schieben und an der Verbindungsstange fixieren.
- Abbildung 26 zeigt wie die montierte Einheit aussehen soll beim Modell Panigale 1199 '14-.
- Abbildung 27 zeigt wie die montierte Einheit aussehen soll beim Modell Panigale 899 '13-.
- Bitte das Motorrad nun mit einem geeigneten Montageständer aufbocken. Dieser Montageständer soll das Motorrad am Schwingeneinsatz stützen, sodass die hintere Federung entfernt werden kann, wie in Abbildung 28 abgebildet. Das Hinterrad muss eventuell gestützt werden, um zu vermeiden, dass es herunterfällt während der Entfernung des Stoßdämpfers.
- Entfernen Sie die kleine Plastikverkleidung, die vor der vorderen Stoßdämpferhalterung montiert ist, bevor Sie die zwei Schrauben, die den Stoßdämpfer in Position befestigen, entfernen – siehe in Abbildung 29.
- Wenn der Stoßdämpfer entfernt ist, entfernen Sie die drei Schrauben, die die vordere Anbauplatte am hinteren Zylinderkopf befestigen, wie in Abbildung 30 abgebildet.
- Entfernen Sie die Schraube am Motorgehäuse, die in der Nähe der vorhin montieren Verbindungsstange und über dem Verbindungsteil für den hinteren Stoßdämpfer positioniert ist – siehe Abbildung 31.
- Die Anbauplatte für die linke Seite (Artikel 21 – M0382) wie in Abbildung 32 abgebildet ans Motorrad ansetzen. Führen Sie eine M8 x 25mm Inbusschraube (Artikel 20) durch die vordere Öffnung an der Anbauplatte und in die Gewindelochplatte an der Seite des Zylinderkopfes ein - siehe Abbildung 32.
- An der oberen Montageöffnung die M8 x 30mm Inbusschlüssel (Artikel 22) durch die Anbauplatte, dann durch den kurzen Abstandshalter (Artikel 24 – S0736 – 6,5mm Länge) eindrehen und in der Lochplatte an der Seite des hinteren Zylinderkopfes leicht fixieren, wie in Abbildung 33 abgebildet.
- Montieren Sie die übrigen M8 x 25mm Inbusschrauben (Artikel 20) in den übrigen drei Montageöffnungen über der Gewindelochplatte.
- Hinten an der Anbauplatte, die M6 x 35mm Inbusschraube (Artikel 26) durch die Öffnung in der Anbauplatte, dann durch den kleinen Abstandshalter (Artikel 25 – S0670 – 9mm Länge) eindrehen und im Motorgehäuse leicht fixieren – siehe Abbildung 34.
- Die bereits montierte Verbindungsstange sollte jetzt so positioniert sein, dass sie mit der übrigen Bohrung an der Anbauplatte bündig ist. Die übrige M6 x 20mm Inbusschraube (Artikel 6) eindrehen und in der Verbindungsstange leicht fixieren – siehe Abbildung 34.
- Sobald die Anbauplatte richtig montiert ist, sollte alles aussehen wie in Abbildung 35. Ziehen Sie alle Schrauben fest gemäß der Empfehlung des Herstellers bezüglich Anzugsmoment. Benutzen Sie einen 8mm Schraubenschlüssel, um die Verbindungsstange an den Schlüsselflächen festzuhalten während Sie die Befestigungsschraube für die Verbindungsstange festziehen – siehe Abbildung 25. **WICHTIG: Die Schraube am anderen Ende der Verbindungsstange muss ebenfalls festgezogen werden!**
- Montieren Sie den Stoßdämpfer am Motorrad - benutzen Sie die Originalschraube an der hinteren Halterung, aber benutzen Sie die M10 x 1,25 x 50mm 10.9 Inbusschraube vom Kit (Artikel 30) an der vorderen Halterung. Beim montieren zuerst durch den originalen,

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



vertieften Abstandshalter, dann in die kleine Öffnung im linken Verstärkungsblech (Artikel 31 – MP0116) einführen, sodass der Bogen in der Platte hervorsteht, wie in Abbildungen 36 & 37 abgebildet. *Nur leicht fixieren, sodass das Blech noch entfernt werden kann.*

- Das Sturzpad kann nun montiert werden. Nehmen Sie die M12 x 1,25 x 130mm Sechskantschraube (Artikel 27) und schieben Sie eine der 12mm Unterlegscheiben (Artikel 2) zum Schraubenkopf hoch.
- Nehmen Sie eine Zahnscheibe (Artikel 3) und schieben Sie sie zur gerade montierten Unterlegscheibe hoch.
- Die Schraube mit den Unterlegscheiben in das Sturzpad (Artikel 17) einführen, sodass der Schraubenkopf und die Unterlegscheiben in die Gegenbohrung des Sturzpads reinpassen.
- Den längeren Abstandshalter für das Sturzpad (Artikel 19 – S0738 – 72mm Länge) über das hervorstehende Ende der Schraube zum Sturzpad hochschieben – bitte darauf achten, dass das Ende mit dem großen Durchmesser am Sturzpad anliegt, wie in Abbildung 38 abgebildet.
- Das Sturzpad an der Anbauplatte anbringen, indem Sie den Abstandshalter ins größere Loch im linken Verstärkungsblech einführen und die Schraube in der Haupt-Anbauplatte eindrehen – siehe Abbildung 39. Bitte darauf achten, dass die Kabel über den Abstandshalter positioniert sind.
- Ziehen Sie die Schraube mit einem 19mm Steckschlüssel fest, bis Sie etwas Druck vom Inneren des Sturzpads spüren (siehe Abbildung 40). **BITTE DARAUF ACHTEN, DASS DAS STURZPAD WIE IN ABBILDUNG ‘C’ POSITIONIERT IST – DAS GRÖßERE ENDE DES STURZPADS ZUM VORDERTEIL DES MOTORRADS GERICHTET.** Noch etwas drehen, bis Sie merken, dass der Druck sich leicht erhöht, dann noch eine Vierteldrehung anwenden. Nicht überdrehen – dies kann zu einer Beschädigung des Motorrades führen. 40 Nm Anzugsmoment nicht überschreiten!
- Ziehen Sie die vordere Stoßdämpferschraube fest. 40 Nm Anzugsmoment nicht überschreiten!
- Auf der rechten Seite des Motorrades die drei M6 Bolzen, die das untere Gehäuse befestigen entfernen – siehe Abbildung 41.
- Das rechte Verstärkungsblech (Artikel 35 – MP0117) ans Motorrad ansetzen – siehe Abbildung 42.
- Montieren Sie zwei M6 x 65mm Inbusschrauben (Artikel 4) an den zwei vorderen Öffnungen unten an der Platte und die übrige M6 x 70mm Inbusschraube (Artikel 15) an der übrigen Öffnung hinten – siehe Abbildung 43.
- Den 40mm Abstandshalter (Artikel 32 – S0793 – 40mm Länge) auf der Rückseite der Platte am hervorstehenden Gewinde der hinteren Schraube anbringen, den 36,5mm langen Abstandshalter (Artikel 33 – S0794 – 36.5mm Länge) an der mittleren Schraube anbringen und den 35mm Abstandshalter (Artikel 34 – S0795 – 35mm Länge) an der vorderen Schraube anbringen – siehe Abbildung 43.
- Das Verstärkungsblech sollte nun sicher in Position sein - siehe Abbildung 42.
- Nehmen Sie die M12 x 1,25 x 90mm Sechskantschraube (Artikel 1) und schieben Sie eine der 12mm Unterlegscheiben (Artikel 2) zum Schraubenkopf hoch.
- Schieben Sie eine Zahnscheibe (Artikel 3) über die Schraube, sodass sie an der gerade montierten Unterlegscheibe anliegt.
- Schieben Sie die Schraube mit den Unterlegscheiben durch das übrige Sturzpad (Artikel 17), sodass die Schraube und die Unterlegscheiben in die Gegenbohrung des Sturzpads reinpassen.
- Den übrigen Abstandshalter für das Sturzpad (Artikel 16 – S0739 – 31mm Länge) über das hervorstehende Ende der Schraube hochschieben bis der große Durchmesser am Sturzpad anliegt – siehe Abbildung 44.
- Das Sturzpad und den Abstandshalter in die obere Öffnung im Verstärkungsblech einführen und die Schraube an der Haupt-Anbauplatte befestigen, wie in Abbildung 45 abgebildet.
- Ziehen Sie die Schraube mit einem 19mm Steckschlüssel fest, bis Sie etwas Druck vom Inneren des Sturzpads spüren. **BITTE DARAUF ACHTEN, DASS DAS STURZPAD WIE IN ABBILDUNG ‘C’ POSITIONIERT IST – DAS GRÖßERE ENDE DES**

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



STURZPADS ZUM VORDERTEIL DES MOTORRADS GERICHTET. Noch etwas drehen, bis Sie merken, dass der Druck sich leicht erhöht, dann noch eine Vierteldrehung anwenden. Nicht überdrehen – dies kann zu einer Beschädigung des Motorrades führen. 40 Nm Anzugsmoment nicht überschreiten!

- Montieren Sie die kleine Plastikabdeckung am hinteren Stoßdämpfer auf der linken Seite des Motorrades.
- Montieren Sie die obere Verkleidung auf der rechten Seite und die unteren Verkleidungen an beiden Seiten des Motorrades – siehe Abbildungen 46 & 47.
- Überprüfen Sie, dass alle Verkleidungen korrekt montiert sind, und dass alle Schrauben ordnungsgemäß festgezogen sind.
- Wenn noch nicht bereits montiert, montieren Sie Bubble-Aufkleber in den Vertiefungen der Sturzpad-Schutzkappen.
- Die Schutzkappe an beiden Sturzpads anbringen.

AUSGABE 1 18/03/2015 (AR)

CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com